

涂布辊的使用操作知识简介

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 涂布辊的使用操作知识简介 |
| 公司名称 | 文安县德水胶辊厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北廊坊市文安左各庄南环路桥西150米 |
| 联系电话 | 0316-5385488 13703163013 |

产品详情

涂布辊，又名k hand coater。涂布辊可以实现简单的涂布操作，适用于多种底材涂膜的制定，用这种方法可以将涂料涂于许多种底材上，包括纸张、纸板、塑胶膜、箔、金属板、玻璃板和木板等等。一次操作能够同时涂两种或更多种涂料，因此是制作对比样的理想仪器。

技术参数

湿膜厚度: 12 μ m

总长度: 37.50 cm

涂布宽度: 25.5 cm

直径: 0.9cm

适用领域

涂布辊用于研究、测试和质量控制，在油墨，涂料，粘胶和各种乳液的检测中使用。rk涂布辊的适用底材包括纸，卡纸，塑料膜，金属箔等。

功能介绍

* 符合astmd823-53&bs3900

* 涂布的湿膜厚度可以从4到500微米。

* 配有特殊的印刷床，具有良好的重现性

* 配有不锈钢涂布辊

* 涂布辊编有号码，并有色彩标记

使用操作

1. 首先准备好适当大小的底材供打样使用。
2. 把底材放用压印床上，用夹子夹住。
3. 选择合适型号的涂布辊(请参看相关资料)，放在压印床上，靠近夹子的地方。
4. 用于打样的涂料或光油放在靠近夹子的地方，在涂布辊下方约1cm。(用量请自行掌握)
5. 用双手握住涂布辊两端，以恒定的速度和压力把涂布辊拉向操作人员自身的方向，请注意在操作过程中不要转动涂布辊。
6. 打样后，把涂布辊放进合适的溶剂里面清洗，用布抹干。请注意，应该使涂布辊经常保持在干燥状态。

本文转载自文安县德水胶辊厂：<http://www.lfdsjg.com/gsxw/1079.html>