

CGB长光蓄电池CB1212 12V1.2AH技术参数

产品名称	CGB长光蓄电池CB1212 12V1.2AH技术参数
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:CGB长光蓄电池 适用范围:ups/直流屏蓄电池 电池类型:阀控式密封铅酸蓄电池
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册)
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

CGB长光蓄电池CB1212 12V1.2AH技术参数

CGB长光蓄电池CB1212 12V1.2AH技术参数

主要性能：

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制，板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机，以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性，同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求，适用于浮充等领域，同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机，从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术，通过的风向及流体力学设计，OTP电池不仅在限度上保证了极板固化的效果，而且保证了每个点极板的均匀性，电池寿命比常规固化明显tigao。

采用定量加酸工艺，加酸达到0.1ml，充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时，电解液的独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶，端头片及0型图进行组装，使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环，使得OTP电池更加均匀、更可靠。同时，100%的内阻，开闭路、

密合度检测，进一步保证了出厂电池的品质。

结构特点

高强度ABS塑料电池槽、盖，结构紧凑，具有耐冲击，抗震动性能好的特点。

特种铅基多元合金板栅，内阻小，耐腐蚀性好，充电接受能力强。

新型极板制造工艺，活性物质利用率高。

优质超细玻璃纤维隔板，大电流放电性能好。

高纯度电解液和特殊添加剂，自放电小。

分类检测，需要放电检测的电池贴上标签，客户名，填写编码组号，电池出厂月份，对于初测压差大于0.2伏的电池做电压拉平处理，整组充满后放电，对于初测压差小于0.2伏的电池，单只电池电压在12伏以上的直接放电，放电压差达到附表要求的充电做容量检测，及时登记放电数据，达标电池标“T”充电分类堆放待处理。

检测方法:

- 1、落后电池补充电，首先对落后电池进行单只充电，单只充电可采用单只充电器或整组充电器串联电阻丝进行充电，单只充电电压15伏每只（12伏电池）电流5安培以内，充平后整组充电检测容量。
- 2、短路电池检测判定，如果初测电池电压过大且有一只低于11.60伏，恒流充电整只电池发热则存在过放电现象，如单格发热则属短路，如果初测电压在11.60以上充电过快或放电在1分钟以内则属短路电池。
- 3、将充满电的电池按照2小时率检测放电，转化为25 ° C时的容量小于等于额定容量的30 %，可判定该组存在短路电池。
- 4、断格电池，仔细测量每只电池的开路电压，一般在11.80伏左右，对电压较低的电池进行短路打火放电，若打火无火花则可判定该电池断格;用充电器串联电阻丝进行充电，用万用表测量电压，电压直接飙高则判定断格。
- 5、漏液电池的检测与判定，做外观检查，找出渗酸漏液部位；撬开盖片看有无漏液痕迹，然后打开安全阀在充电过程中观察内部有无流动电解液；检查接线端子处的渗酸，凿开色胶检查“O”型圈是否完好；检查10AH，12AH带焊接头电池的底壳部位是否破裂，用万用表测量凹坑与焊接头有电压形成回路判定为有洞。

对于无法确定原因的电池可以打电话查找退货原因再做解剖分析。

铅酸蓄电池常见故障

1、电池漏液

常见的漏液现象：

一是上盖与底槽之间密封不好或因碰撞，封口胶开裂造成，二是安全阀渗酸漏液；三接线端处渗酸漏液；四其他部位出现渗酸漏液。

检查与处理方法：

先作外观检查，找出渗酸漏液部位。取开盖板查看安全阀周CGB长光蓄电池CB1212 12V1.2AH技术参数围有无渗酸漏液痕迹，再打开安全阀检查电池内部有无流动的电解液。完成上述工作之后，若未发现异常，因做气密性检查（放入水中充气加压，观察电池有无气泡产生并冒出，有气泡则说明有渗酸漏液）。在充电过程中，观察有无流动的电解液产生，若有则说明是生产原因。充电过程中，有流动的电解液应将其抽尽。