

改性POM POM加玻纤 FG2015 FG2025 韩国工程

产品名称	改性POM POM加玻纤 FG2015 FG2025 韩国工程
公司名称	东莞市樟木头骅德塑胶原料经营部
价格	32000.00/吨
规格参数	厂家(产地):韩国工程塑料 牌号:FG2015FG2025 加工级别:注塑
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市樟木头镇九州塑胶原料市场13号
联系电话	86-076982115006 13532751843

产品详情

厂家(产地)：韩国工程塑料

牌号：FG2015 FG2025

加工级别：注塑

特性：填充、增强

颜色：本色、黑色

聚甲醛pom的成型加工

聚甲醛可用一般热塑性塑料成型方法加工，如注塑、挤出、吹塑、滚塑等。注塑是主要的加工方式。

聚甲醛通常采用螺杆式注塑机注塑，制品的注塑量不应该超过成型机最大注射量的75%。可用标准型单头、全螺纹螺杆。

聚甲醛的注塑工艺可以参考下面的条件：

料筒温度为175 ~ 195 ；

模具温度为45 ~ 75 ；

注塑压力定在69 ~ 118mpa范围内为宜；

成型周期可取20 ~ 30s。

pom的工艺特点：

pom加工前可不用干燥，最好在加工过程中预热（100 左右），对产品尺寸的稳定性有好处。

pom的加工温度范围很窄，在195 ~ 215 之间，在炮筒内停留时间稍长或温度超过220 就会分解。螺杆转速不能过高，残量要少。

pom产品收缩大，易产生缩水或变形。

pom比热大，模温高（80~100 ），产品脱模后很烫，需防止烫伤手指。

pom宜在中压、中速、高模温条件下成型加工。

pom的后加工，可采用焊接、粘接、喷涂、涂膜、印刷、电镀、机加工等方法