

批发供应 大量环保本色副牌PPS聚苯硫醚 尺寸稳定性好 标准产品

产品名称	批发供应 大量环保本色副牌PPS聚苯硫醚 尺寸稳定性好 标准产品
公司名称	余姚华高贸易有限公司
价格	24500.00/个
规格参数	
公司地址	余姚市塑料城Z区1401B
联系电话	86 0574 22676515 13456103810

产品详情

产品参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
熔体粘度	310 、 1000/sec	iso 11443	260	pa?s
吸水率	23 , 水中24小时	iso 62	0.01	%
密度		iso 1183	1.66	g/cm3
阻燃性		ul 94	v-0	
拉伸强度		iso 527-1 2	210	mpa
断裂应变		iso 527-1 2	1.9	%
弯曲模量		iso 178	14000	mpa
弯曲强度		iso 178	290	mpa
简支梁冲击强度(有缺口)		iso 179/1ea	11	kJ/m2
介电击穿强度	1khz	iec 60250	0.001	
介电常数	1mhz	iec 60250	4.2	
耐导电径迹		iec 60112	150	v
体积电阻率		iec 60093	4 × 10 ¹⁶	?cm
介电损耗因数	3mmt	iec 60243-1	16	kv/mm
介电常数	1khz	iec 60250	4.2	
介电击穿强度	1mhz	iec 60250	0.002	
表面电阻率		iec 60093	3 × 10 ¹⁷	
成型收缩率(流动方向)	80 × 2mmt		0.3	%
成型收缩率(垂直方向)	80 × 2mmt		0.7	%
线性热膨胀系数	流动方向	iso 11359-2	2	× 10 ^{-5/}

负荷变形温度	1.8mpa	iso 75-1	270	
线性热膨胀系数	垂直方向		4	× 10-5/

pps中文名称叫聚苯硫醚

一种综合性能优异的特种工程塑料。pps具有优良的耐高温、耐腐蚀、耐辐射、阻燃、均衡的物理机械性能和极好的尺寸稳定性以及优良的电性能等特点，被广泛用作结构性高分子材料，通过填充、改性后广泛用作特种工程塑料。

pps 塑料特点：1.具有机械强度高、耐高温、高阻燃、耐化学药品性能强等优点;具有硬而脆、结晶度高、难燃、热稳定性好、机械强度较高、电性能优良等优点。2.pps是工程塑料中耐热性最好的品种之一，热变形温度一般大于260度、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。3.此外，它还具有成型收缩率小（约0.08%），吸水率低（约0.02%），防火性好、耐震动疲乏性好等优点。

pps塑料广泛运用于：

- 1.电子方面：视机、电脑上的高压元件、外壳、插座、接线柱，电动机的起动线圈、叶片，电刷托架及转子绝缘部件，接触开关，继电器，电熨斗，吹风机，灯头，暖风机，f级薄膜等。
- 2.汽车工业：适用于排气再循环阀及水泵叶轮，及汽化器、排气装置、排气调节阀、灯光反射器、轴承、传感部件等。
- 3.机械工业：用作轴承、泵、阀门、活塞、精密齿轮、以及复印机、照相机、计算机零部件，导管、喷雾器、喷油嘴、仪器仪表零件等。
- 4.化工领域：用于制作耐酸碱的阀门管道、管件、阀门、垫片及潜水泵或叶轮等耐腐蚀零部件。

注塑成型条件

- 1、预干燥：120 ~ 150 的温度下干燥4~6小时。
- 2、机筒温度：推荐机筒温度290~330 。
- 3、模具温度：推荐模具温度130~150 。
- 4、注塑压力：一般注塑压力为30~100mpa，为了防止飞边，可以选用较低的注射压力。
- 5、注射速度：要获得外观良好的成型品，可以采用高速注射。但是，这很容易使成品发生翘曲、烧焦等现象。因此，如果制品外观良好，则不需要高速注射。
- 6、背压：建议背压不超过1.0mpa，当计量不稳定时，应该适当提高背压。
- 7、螺杆转速：通常螺杆转速设定为40~100转/min(rpm)。如果螺杆转速高于200转/min时，易造成玻纤断裂，引起树脂的发热。

本公司还供应其他各种pps，欢迎新老客户来电咨询，另可提供pps加工工艺上的技术支持!