

# 扬州地理式生活污水处理设备污水处理设备生产厂

产品名称	扬州地理式生活污水处理设备污水处理设备生产厂
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	58000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 功率:8.5KW 作用:水净化
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

线路板企业在生产过程中会产生 A2O是

### 2.2 UCT工艺

UCT工艺即厌氧/缺氧/缺氧/好氧工艺，能够解决回流污泥中过量的硝酸盐对厌氧放磷的影响。与A/A/O工艺相比，其差别在于UCT方法污泥不会先回流到厌氧池，而是先进入缺氧池。在缺氧池中降低回硝酸盐对厌氧放磷的影响，可以避免缺氧池中混合液回流入厌氧池。但是由于增加了工艺流程，所以其费用也相应增加。

### 2.3 AB法

AB法是一种生物吸附—降解二段活性污泥工艺，该工艺在有机物、磷、氮的除去中起到一定的作用，A段中由于淤泥负荷高达 $2 \sim 6\text{kgBOD}_5/(\text{kgMLSS} \cdot \text{d})$ ，因此曝气时间只有三十分钟左右;B段污泥负荷为 $0.15 \sim 0.30\text{kgBOD}_5/(\text{kgMLSS} \cdot \text{d})$ ，相对于一段较低。AB法一般规定进水BOD<sub>5</sub>在250mg/L以上，较适用处理水质水量变化相对较大、浓度含量相对高的污水，才会发挥明显优势。除此之外我们还有很多关于生物脱氮除磷的工艺，比如氧化沟法、Unitank法、传统SBR法和CAST法等。

## 3、工艺方案确定

我们比较常见的工艺，我们本文也重点讲述。在污水处理中，由于其要流经三个不同功能分区，及厌氧/缺氧/好氧活性区域，所以称为A/A/O法。AAO工艺结合了活性污泥传统工艺、生物除磷工艺和生物硝化、反硝化工艺，形成了生物强化脱氮除磷的双重特点。在厌氧区，聚磷菌释放出磷、吸收低分子有机物并储存于细胞内;在缺氧区，通过反硝化细菌对硝酸盐与可生物降解的有机物进行反硝化反应形成氮气溢出，达到脱氮除磷的目的;在好氧区，废水通过好氧区一边继续降解而有机物，一边将氨氮物质通过生物硝化反应转化为硝酸盐。除此之外，聚磷菌利用废水中的可降解有机物提供自身生长繁殖的能量，吸收环境中溶解的磷酸盐，通过聚合磷酸盐形式储存于体内，聚磷菌通过对磷的吸收达到生物除磷目的。水

中的有机碳经过厌氧段和缺氧段时分别被利用，进入好氧段后浓度很低，其有助于自养硝化细菌生长，其将氨氮进行消化作用形成硝酸盐。有机碳通过降解后达到有机物排放标准。大量的固体废弃物，如：干膜渣、油墨渣及含铜污泥等，根据2016年国家发布的《国家危险废物名录》，线路板行业的干膜渣、油墨渣属于危险废物，废物类别为HW12，含铜污泥也属于危险废物，废物类别为HW22。线路板企业是危险废物的产生者，本身不具备危险废物处置资质和技术，只能将危险废物转移给有处置资质的企业，而转移时危险废物处理公司是按重量计费，处置成本较高随着行业的发展，且环保法规的要求越来越严

1、节能：热泵回收余热;无废热排放;综合能耗1kW·h电能，干燥3.5kg水

2、高效：含水率70%-80%的固废可干化至10%-50%(可调)

3、安全：低温干燥，无隐患;出料温度低

4、智能：全自动运行，PLC编程控生物脱氮除磷技术是脱氮、除碳、除磷三种程序的有机组合。除碳原理是通过细菌在有氧环境下把有机物分解成二氧化碳与水的过程。在氧气与生物量充足的环境下，除碳过程会进行得很顺利。国家排放标准中，氮、磷的控制标准分别为总磷、总氮和氨氮。其中总氮包括了氨氮、亚硝酸盐氮、硝酸盐氮和有机氮。在实际运用中，根据水体要求和其他情况的影响，生物脱氮除磷工艺可分为几个层次：，只需要除去氨氮和有机物;第二，除去总氮与有机物;第三，除去有机物、总磷、总氮;第四，除去氨氮、有机氮、有机物和总磷。制

5、环保：全密闭干燥，无异味，无臭气逸出

## 五、热泵低温干化设备参数

格，而可以处置该类危险废物的处理量却有限，在可见的时间内，固废的处理成本会进一步上升，故如何有效的处理固废将成为线路板行业急需解决的一个技术问题。