

耐高温 PA12 瑞士EMS BE475 透明 注塑级尼龙12 流延薄膜 灯具照明

产品名称	耐高温 PA12 瑞士EMS BE475 透明 注塑级尼龙12 流延薄膜 灯具照明
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA12塑胶原料 型号:BE475 用途:流延薄膜 灯具照明
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

产品详情

耐高温 PA12 瑞士EMS BE475 透明 注塑级尼龙12 流延薄膜 灯具照明

PA12 瑞士EMS BE475干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议在85C热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔融温度：240~300 ；对于普通特性材料不要超过310 ，对于有阻燃特性材料不要超过270 。高速注射速度可使成型良好。

PA12尼龙12弹性体有优良的噪音和振动阻尼性，在干燥运转条件下，对钢、POM、PBT和其他材料的滑动摩擦系数低、优良的耐磨损性和高体积稳定性。

正因为这些性质，该产品特别适用于DVD、CD、MD、VCR、便携式摄像机、数码相机、打印机和录像机等的无声齿轮。

PA12 瑞士EMS BE475料筒温度：

进料段：230—240

中段：255—265

出料段：265—275

喷嘴：295—300

模温：60 - 80

注射压力：80—110mpa

成型周期：20—25秒

螺杆转速：30—60 r/min

说明：1.若充模不满：提高炮筒温度10—15 ，也不要提高注塑压力和速度，以免产生水花；

2.若塑件发白起雾：请提高料筒温度10 - 15 ，压力70 - 100mpa，速度中速，使排气良好；

3.若粘模或者变黄色：请降低炮筒温度10—15 ，降低注塑压力和速度；

PA12被广泛应用汽车燃油输送管、汽车制动刹车管、空调管、空压设备软管,工业用高压液压管、管快速接头,汽车防抱死系统螺线轴,精密齿轮,凸轮和轴承的滑行部,

复印机去静电转辊,抗静电容器和IC芯片导轨,光缆护套,透明管材,自粘接电线漆,VCD-ROM,打印机/DVD-ROM的消声齿轮,运动鞋底,电缆扣、网球拍索扣等诸多方面。

PA12的特点是密度小，熔点低，分解温度高，吸水率小，耐低温性能优良，防

噪声效果好。制品的尺寸稳定性好，易成型加工。耐碱、耐去污剂、耐油脂性能

均优良、能耐醇、无机烯酸和芳烃，不耐浓无机酸、氯代烃，可溶于苯酚。

PA12 瑞士EMS BE475典型应用范围:

水量表和其他商业设备，电缆套，机械凸轮，滑动机构以及轴承等。

耐高温 PA12 瑞士EMS BE475 透明 注塑级尼龙12 流延薄膜 灯具照明

耐高温 PA12 瑞士EMS BE475 透明 注塑级尼龙12 流延薄膜 灯具照明