

# 耐低温 PA12 瑞士EMS 2694 高透明 耐磨级 聚十二内酰胺 电子电气应用

产品名称	耐低温 PA12 瑞士EMS 2694 高透明 耐磨级 聚十二内酰胺 电子电气应用
公司名称	深圳市绿点塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:PA12塑胶原料 型号:2694 用途:电子电气应用
公司地址	深圳市龙华区观湖街道樟溪社区下围工业区一路 6号智谷 C1 栋 213A
联系电话	0755-21047619 18819106372

## 产品详情

耐低温 PA12 瑞士EMS 2694 高透明 耐磨级 聚十二内酰胺 电子电气应用

PA12 瑞士EMS 2694的简介:

PA12是一种聚酰胺材料，也被称为尼龙12。它通常用于制造管道、软管、连接器、轴承、气缸盖、涡轮增压器、喷

油嘴等工业和汽车应用领域。

PA12 瑞士EMS 2694具有以下特点:

- 1.良好的耐热性，可在高温下工作;
- 2.良好的耐腐蚀性，可在酸碱性环境下工作;
- 3.高度的吸湿性，吸水后尺寸变化小;
- 4.良好的抗疲劳性，不易断裂;
- 5.具有良好的柔韧性和强度，可用于各种形状的制品。

PA12的生产也有再生料的应用，通过回收和加工废旧材料，可以大幅降低成本并减少资源浪费。不过需要注意的

是，再生料的性能和品质可能存在较大的差异，使用时需要特别注意。

PA12 瑞士EMS 2694塑料特性、成型工艺及用途：

PA12聚酰胺12或尼龙12化学和物理特性PA12是从丁二烯线性，半结晶-结晶热塑性材料。它的特性和PA11相似，但晶体结构不同。

PA12是很好的电气绝缘体并且和其它聚酰胺一样不会因潮湿影响绝缘。

性能。它有很好的抗冲击性机化学稳定性。PA12有许多在塑化特性和增强。

特性方面的改良品种。和PA6及PA66相比，这些材料有较低的熔点和密度，具有非常高的回潮率。PA12对强氧化性酸无抵抗能力。

PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间。它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。

注塑模工艺条件干燥处理 加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85C热空气中干燥4~5小时。如果材料

是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。熔化温度 240~300C;对于普通特性材料不要超过310C，对于有阻燃特性材料不要超过270C。

模具温度:对于未增强型材料为30~40C，对于薄壁或大面积元件为80~90C，对于增强型材料为90~100C。增加温度将增加材料的结晶度。

jingque地控制模具温度对PA12来说是很重要的。

注射压力：最大可到1000bar(建议使用低保压压力和高熔化温度)。

注射速度 高速(对于有玻璃添加剂的材料更好些)

。

流道和浇口:对于未加添加剂的材料，由于材料粘性较低，流道直径应在30mm左右。对于增强型材料要求5~8mm的大流道直径。流道形状应当全部为圆形。

注入口应尽可能的短。可以使用多种形式的浇口，大型塑件。

耐低温 PA12 瑞士EMS 2694 高透明 耐磨级 聚十二内酰胺 电子电气应用