



以轻易地配合模塑塑胶部件的不同表面，且耐热度甚高，易打磨造型，确保热转印及覆膜烫金的流畅应用。坚持采用韩国进口优质硅胶原料，品质源头有保证。公司拥有独家特殊配方，严格工艺流程生产，用韩国进口机械设备高压注射而成。

- 1) 耐高低温。硅橡胶胶辊是一种耐热性胶辊。在各种橡胶中，它具有最宽广的工作温度范围（-100度至350度）。
- 2) 优异的耐臭氧老化、氧老化、光老化和气候老化的性能。硅橡胶硫化后于自由状态在室外暴晒数年后，性能无显著变化。
- 3) 优良的电绝缘性能。硅胶辊硫化后的电绝缘性能在受潮、遇水或温度升高时的变化较小，燃烧后生成的二氧化硅仍为绝缘体，这就能保证电气设备继续工作，直到检修。
- 4) 硅胶辊同时具有耐油、耐辐射、耐燃烧等性能。
- 5) 耐压次数高，变形恢复性好。
- 6) 采用独家特殊硫化工艺制造，寿命更长久。
- 7) 弹性一流，韧性好。
- 8) 导热快，导热性能优秀。
- 9) 耐磨性好，易切割。

## （二）常用规格

品名	规格 (内孔*外径*长度)	硬度	备注
常规胶辊	38mm*100mm*300mm	40-90度	产品型号有
常规胶辊	38mm*100mm*600mm	40-90度	
常规胶辊	38mm*120mm*300mm	40-90度	
常规胶辊	38mm*125mm*300mm	40-90度	
常规胶辊	38mm*150mm*300mm	40-90度	
常规胶辊	58mm*125mm*300mm	40-90度	
常规胶辊	58mm*150mm*300mm	40-90度	
常规胶辊	40mm*100mm*600mm	40-90度	
常规胶辊			

### （三）特殊规格定制

- 1) 常规胶辊特殊规格定制需提供详细的规格参数（内孔\*外径\*长度）。
- 2) 请详细说明转印烫印工艺设备及要求。
- 3) 说明被转印烫印物的品名性质及印后要求。
- 4) 操作人员使用经历经验及现场操作其他特殊要求。
- 5) 最好能提供被转印烫印物及原有胶辊，以供我公司参照、测量。

### （四）温馨提示

- 1) 本公司对于市场常用规格一般都有现货。客户下订单后48小时内均可安排发货。如急用须尽快发货的，请联系业务人员说明。由于发货量大，也会有库存跟不上的情况，造成缺货，敬请谅解。请联系我们，我们一定会尽快安排为您发货。
- 2) 硅胶辊的生产工艺大致可分为四个阶段：a.胶料制备b.成型c.硫化d.表面处理。每个工艺过程都是必须且有限定的时限。所以，特殊硅胶辊的交货期一般为7-10天。如果特别急的情况，请尽快联系我们，我们视情况为您尽快安排发货。
- 3) 硅胶板的生产工艺相比胶辊就要简单些，但为了保证产品的质量，请您给我们充足的时间。一般2-3天可交货。
- 4) 铁轴胶辊及包胶。一般会有6个工艺流程：a.清洗胶辊铁芯b.胶辊铁芯表面粗糙处理c.喷砂处理d.包胶e.胶辊硫化f.胶辊打磨。若是客户提供铁轴或铝芯，请尽快安排物流到我公司。一般交货期为7-10天。为了稳定的品质，请您耐心等待。
- 5) 本公司常规产品均可一件起售。（定制类产品请咨询业务人员）。量大更有优惠，欢迎行业内人士加盟经销批发。
- 6) 本公司产品报价均默认为不含税不含运费。如需开收据、普通发票、增值税发票等请告知业务人员。

7) 收到货品后，如果您对我们有任何意见或建议，请与我们联系，我们一定给予妥善处理。感谢朋友们对我们工作的大力支持与理解。

## (五) 使用说明

1) 开机胶辊要转动，起步温度控制在100度左右。

2) 内外温度一致后，以每次加温10度反复加温，直至转印所需温度。

3) 转印过程中须调整好温度、时间、压力。

4) 胶辊使用过程中，严禁突然加压或撞击，严禁大幅度加温。

5) 胶辊使用一段时间后，如发现表面不平或有细小裂纹，须进行打磨后方可继续使用。

6) 转印机关机需先关温度，待温度凉后再停胶辊。要保证二十分钟内胶辊是转动状态以便让胶棍充分散热。7) 请根据印刷图案的大小使用合适的胶辊。

8) 请根据被转印烫印物的不同平整度及韧性选择不同硬度、不同形状的胶辊。

## (六) 物流说明

1) 本公司长期固定合作快递公司：中通快递、顺丰快递。若您有特别指定其他快递，请告知我们，我们定会尽力配合。

2) 本公司长期固定合作物流公司：德邦物流、华宇物流。若您有特别指定其他物流，请告知我们，我们定会尽力配合。

3) 时限。顺丰快递最快最安全，其次是中通快递，一般到全国各地2-5天。推荐德邦物流精准卡航，一般3-5天可到。重货最划算，少量的货请考虑快递。华宇物流一般5-7天。

4) 代收货款。目前和我公司签有代收货款协议的有顺丰快递和德邦物流。代收费率：顺丰快递百分之五，德邦物流千分之三（推荐）。另有速尔物流支持广东地区的代收货款服务。

5) 验收货物。收货签收前请检查包装是否完整，若有损坏、缺少的请拒绝签收或及时联系我们。

<http://yuanchen1688.cn.alibaba.com/>

联系人：唐丹平 13761102180 叶桂林 13918189612

qq:107192391 qq:86055449

tel:021-64766917 61992148 61992149

fax:021-61294190