

重庆螺旋管

产品名称	重庆螺旋管
公司名称	聊城市富坤精密钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市经济开发区机场路与长江路交汇处
联系电话	0635-8702078 18865273166

产品详情

重庆螺旋管 重庆螺旋管螺旋焊管由密集成串的核小体组成的dna蛋白质纤丝，经螺旋化形成的中空的筒状结构，它是染色质的二级结构。亦称为螺线筒或螺线体。螺旋管的外径约为30毫微米，内径约为10毫微米，相邻螺旋间距约为11毫微米。螺旋管的每1周由6个核小体围成，h1组蛋白位于螺旋管腔的内表面，对维持螺线管的结构起着重要作用。

山东省聊城市富坤钢管有限公司 市场一部:0635-8702076
市场二部:0635-8702061 国际贸易部:0635-8702063
0635-8702078 0635-8702062
0635-8702067 扈经理:18865273166 王经理:13626358826
李经理:13258993630 传真:0635-8702067 qq:56980253
2623830986 网址: <http://www.si-bin.com> 开户名: 山东省聊城市富坤钢管有限公司
开户行: 中国农业银行兴华支行 开户账号: 158 5200 104 0013 978
地址: 聊城经济技术开发区长江路与机场路交汇处

由核小体组成的10毫微米纤维螺旋化形成30毫微米粗纤维，使dna长度进一步压缩6倍。螺旋管规格强度一般比直缝焊管高，螺旋管规格能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，螺旋管规格还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，螺旋管规格焊缝长度增加30~100%，而且螺旋管规格生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋管规格。 重庆螺旋焊管制造工艺特点：重庆螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊。 现在螺旋管的常用标准一般分为:sy/t5037-2000（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、gb/t9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：a级钢管(到目前要求严格的有gb/t9711.2 b级钢管)）、api-5l（美国石油协会、也叫管线管；其中分为psl1和psl2两个级别）、sy/t5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）。国内常用螺旋管材质一般有：q235a、q235b、q345、l245、l290、x42、x60、x80、0cr13、1cr17、00cr19ni11、1cr18ni9、0cr18ni11nb。

重庆螺旋焊管主要用途：产品主要应用于天然气、石油、化工、电力、热力、给排水、蒸汽供热、水电站用压力钢管、火力发电、水源等长距离输送管线及打桩、疏浚、桥梁、钢结构等工程领域。

山东省聊城市富坤钢管有限公司 市场一部:0635-8702076
市场二部:0635-8702061 国际贸易部:0635-8702063
0635-8702078 0635-8702062
0635-8702067 扈经理:18865273166 王经理:13626358826
李经理:13258993630 传真:0635-8702067 qq:56980253
2623830986 网 址 : <http://www.lcksgg.com> 开户名 : 山东省聊城市富坤钢管有限公司
开户行 : 中国农业银行兴华支行 开户账号 : 158 5200 104 0013 978
地址 : 聊城经济技术开发区长江路与机场路交汇处

山东聊城富坤钢管有限公司是一家无缝verfv钢管流通大型企业以及专业生产上海精密管的制造厂。位于风景秀丽的江北水城——山东省聊城市经济开发区，地理位置优越，距济邯高速公路入口仅1公里，距京九铁路15公里，距离青岛港只有400公里，交通便利。公司集生产、销售、物流、贸易、技术服务为一体的综合verfv型公司，为您提供性价比高的无缝钢管。“诚信守诺，优质产品，交货及时，服务及时，一切为了客户”是我们百年不变的原则。no.2222