

国家标准：GB/T 13912 《金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法》测试要求

产品名称	国家标准：GB/T 13912 《金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法》测试要求
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准编号	标准名称	代替标准号
GB/T 13912-2020	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层 技术要求及试验方法	GB/T 13912-2002

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB/T 13912-2002	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法	Metallic coatings--Hot dip galvanized coatings on fabricated iron and steel articles--Specifications and test methods	废止	2002-13912

标准编号	标准名称	实施日期
GB/T 13912-1992	金属覆盖层 钢铁制品热镀锌层 技术要求	1993/10/1

本标准规定了钢铁制件热浸镀锌层的技术要求和试验方法。本标准对热浸镀锌产品的后处理和保护涂层未做规定。本标准适用于钢铁制件（包括某些铸件）的热浸镀锌层（其它合金元素总含量不超过2%）。本标准不适用于下列情况：a) 连续式热浸镀锌的板材、线材、编织物或焊接网；b) 自动化设备热浸镀锌的管材和棒材；c) 采用特殊标准的热浸镀锌产品（如紧固件）、有附加要求或有与本标准要求不一致的热浸镀锌产品。注：某些产品标准可能通过引用本标准号或修改某些条款来规定其产品的热浸镀锌层。为满足特定的要求

, 可对产品的镀锌层做出不同规定。

Test Requirement 测试要求 :

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准 (方法) / Test Method tecert.com
金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法 GB/T 13912-2020	外观	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法 13912-2020 6.1
	厚度	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法 13912-2020 6.2
	附着力	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法 13912-2020 6.3

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准 (方法) / Test Method tecert.com
金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法 GB/T 13912-2020	外观	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法 13912-2020
	镀层厚度	磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性基体 ISO2178:1992
	镀层厚度	金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层单位面积质量 13825-2008
	锌层附着性	金属覆盖层 钢铁制件热浸镀锌层技术要求及试验方法 13912-2020

Sample Size 样品数量 / 送样规格: on request
Lead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service 7-9 working days

Report Summary 报告摘要: