

感应金属加热熔炼炉 直流锅炉

产品名称	感应金属加热熔炼炉 直流锅炉
公司名称	长沙诺天电子科技有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 循环方式:直流锅炉 适用燃料:电力
公司地址	长沙市天心区大杉木冲路288号
联系电话	0086-073185821632 18674387888

产品详情

是否提供加工定制：是	循环方式：直流锅炉	适用燃料：电力
燃料：电加热锅炉	品牌：诺天科技	型号：NT/KGPS--XXXXXX
燃烧方式：室燃炉	出口压力：常压	锅炉用途：工业锅炉
适用范围：冶炼，除杂，金属熔炼	结构形式：立式	燃料耗量：电力
炉，感应加热		

真空熔炼炉

节能真空熔炼炉。是在传统真空熔炼炉基础上，增加设了一个上炉室一个下炉室及一个安装在上炉室与炉盖之间能隔离上炉室与主炉室的碟阀和一个安装在炉底与下炉室之间能隔离主炉室与下炉室的闸板阀。优点在于其在浇注之前模具和加热器、坩埚等高温器件是被闸板阀隔离开的，又通入了惰性气体，这样，模具及成品的降温时间就大大地缩短了，当原料再次投入时可有效地利用主炉室的余热，不仅可节约能源50%左右，而且反复投料浇注可提高生产效率50%左右。

型号（立式）：zg-30一、技术参数1、

额定温度：	1600
坩埚容量：	30 kg
压升率：	< 4 pa/h
冷态极限真空度：	6.67×10^{-3} pa
工作真空度：	6.67×10^{-2} pa
频率：	2500 hz
额定功率：	100 kw
额定电压：	375 v
充气压力	< 0.03 mpa

二、结构组成1、炉体 2、炉盖3、炉架

4、真空系统5、水冷系统6、中频电源7、主电极及回转轴承操作机构 8、感应线圈9、炉底三、结构说明1、炉体：采用双层水夹层结构，内壁为不锈钢（1cr18ni9ti）材料，内壁抛光，外壁为优质碳钢与法兰组焊成筒型结构，法兰平面开设密封槽，采用“o”型圈真空密封并设水冷装置（防止因温度过高“o”型圈老化），抽气孔等。并设台阶方便操作。2、炉盖：采用双层水夹层封头结构与法兰组焊成整体，内壁为不锈钢（1cr18ni9ti）材料，内壁抛光，外壁为优质碳钢设水冷装置，设旋转式观察窗、锁紧装置等。3、炉底：同样采用双层水夹层封头结构与筒体组焊为一体，内设浇铸平台或孔（浇铸长锭用）并设水冷系统，水冷锭模装置，炉底外壁焊有立柱支撑炉体及炉体联接固定用。4、炉架：由型钢钢板组焊成柜架结构，炉体安置在炉架上。5、感应线圈：由优质矩型紫铜管绕制成内通冷却水，外设接管联接装置。6、水冷系统：由各种阀管道等相关装置组成并有声光报警自动切断加热电源功能。7、中频电源：采用100kw kgps可控硅中频电源，按一拖二模式制造预留接口。8、主电极及回转轴承操作机构：由电极、弯电极等与感应线圈联为一整体，通过手柄操作机构来完成浇铸过程。9、真空系统：采用三级泵配置，由壹台2x-70旋片式机械泵配电磁阀（防止真空泵油因突然停电而倒灌），壹台zjp-150罗茨泵，壹台tk-300凸腔式扩散泵配冷阱（防油蒸汽进入炉腔） ϕ 300高真空蝶阀、 ϕ 80手动蝶阀、充气阀、放气阀、泵与真空管道的联接采用金属波纹软管快速联接（减缓震动），真空度的测量由复合真空计执行。