

## PA66美国杜邦FG408L NC010代理商 Fda食品安全规格

产品名称	PA66美国杜邦FG408L NC010代理商 Fda食品安全规格
公司名称	苏州嘉力源国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:美国杜邦DUPONT 型号:FG408L NC010 特性:Fda食品安全规格
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城13栋7号 (注册地址)
联系电话	19851216281 19851216281

### 产品详情

PA66美国杜邦FG408L NC010代理商 Fda食品安全规格

PA66美国杜邦FG408L NC010物性表参数

产品说明:

未增强，增韧的聚酰胺66，专为食品接触应用而开发杜邦高性能聚合物提供的信息

现货代理供应PA66深圳杜邦：FR50-NC010

现货代理供应PA66深圳杜邦：70G13HS1L BK031

现货代理供应PA66深圳杜邦：HTNFR52G30NH BK337

现货代理供应PA66深圳杜邦：HTN51G35HSL NCO10

现货代理供应PA66深圳杜邦：FR7025VOF NCO10

现货代理供应PA66深圳杜邦：70G13L

现货代理供应PA66深圳杜邦：70G43L NC

现货代理供应PA66深圳杜邦：CM3004 VO BK

现货代理供应PA66深圳杜邦：FR50 BK505

现货代理供应PA66深圳杜邦：FR50-BK153

现货代理供应PA66深圳杜邦：HTNFR52G30NH NCO10

现货代理供应PA66深圳杜邦：70G30HSLR NC010

现货代理供应PA66深圳杜邦：74G33J-NC010

现货代理供应PA66深圳杜邦：8018

现货代理供应PA66深圳杜邦：FE5171

现货代理供应PA66深圳杜邦：HTNFR52G30LX BK337

现货代理供应PA66深圳杜邦：MT409AHS BK010

现货代理供应PA66深圳杜邦：70G25HSLR NC010

现货代理供应PA66深圳杜邦：FR15 NC010

现货代理供应PA66深圳杜邦：FGFE5171 NC010C

现货代理供应PA66深圳杜邦：CM3001G15

现货代理供应PA66深圳杜邦：80G33HS1L-BK104

现货代理供应PA66深圳杜邦：FR52G30LX-BK

现货代理供应PA66深圳杜邦：HTN51G35HSL BK083

现货代理供应PA66深圳杜邦：ST801A

现货代理供应PA66深圳杜邦：70G13L BK169

现货代理供应PA66深圳杜邦：70G50HSLR BK509

PA66塑料工艺条件：

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5t$ （这里 $t$ 为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。