

管螺纹数控车床 管螺纹数控车床 管螺纹数控车床

产品名称	管螺纹数控车床 管螺纹数控车床 管螺纹数控车床
公司名称	重庆都统商贸有限公司
价格	.00/部
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:螺纹切削机床 品牌:宝鸡
公司地址	重庆市渝中区枇杷山正街136号15-A
联系电话	86-023-89109082 13320349082

产品详情

是否提供加工定制：是 类型：螺纹切削机床 品牌：宝鸡
型号：管螺纹数控车床1219 主电机功率：7.5 (kw) 主轴最大行程：600 (mm)
主轴转速范围：5000 (rpm) 工作精度：0.005 主偏角：1 (度)
滚制螺丝节距范围：1 (mm) 攻牙能力：1 动力类型：电动
自动化程度：自动 控制形式：数控 布局形式：卧式
产品类型：全新 是否库存：否

管螺纹数控车床 重庆管螺纹数控车床 管螺纹数控车床管螺纹数控车床 管螺纹数控车床 管螺纹数控车床

简短描述:

数控机床，前后双卡盘结构，长管件能可靠稳定夹持，提高加工效率和质量

规格说明:

床身上最大回转直径：∅ 600mm床鞍上最大回转直径：∅ 280mm最大加工长度：600mm最大接箍直径：∅ 340mm最大管子直径：∅ 190mm主轴 普通卡盘/液压卡盘直径：∅ 500/∅ 530mm主轴中心高：1120mm主轴通孔直径：∅ 196mm主轴轴承直径(前/后)：∅ 260/∅ 240 mm主轴转速：150-800r/min主电机功率(选配)：22(30)kw床鞍倾斜角度：deg 60度移动距离：x/z，340/650mm快速移动速度：x/z，8/12m/min伺服电机扭矩：x/z，20/20n·m滚珠丝杠直径：x/z，∅ 40/∅ 50mm刀架 刀位数：2/4 mm刀具尺寸(车削/镗孔)：32x32/∅ 60mm电源：60kva体积(长x宽x高)：3650x1810x1950mm总重量：8,200kgqk1219数控管螺纹车床是针对石油行业管螺纹加工而开发的专用高效数控车床采用前后双卡盘结构，实现长管件的可靠稳定

夹持采用排式刀架配合复合刀具，能方便的实现管子或接箍内外圆、端面车削，螺纹加工，内外倒角，既提高了加工效率和质量，又使机床可靠性大为提高