

全自动斜式齿轮攻牙机 螺纹滚压机床

产品名称	全自动斜式齿轮攻牙机 螺纹滚压机床
公司名称	东莞市东坑金叶机械加工店
价格	28000.00/部
规格参数	类型:螺纹滚压机床 品牌:金叶 型号:4508
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市东坑镇东兴西路248号
联系电话	86-076982802359 13712893106

产品详情

类型：螺纹滚压机床

主电机功率：10.kw (kw)

工作精度：0.01

攻牙能力：m1-m12

控制形式：数控

是否库存：是

品牌：金叶

主轴最大行程：128 (mm)

主偏角：15 (度)

动力类型：电动

布局形式：立式

是否提供加工定制：是

型号：4508

主轴转速范围：250 (rpm)

滚制螺丝节距范围：8 (mm)

自动化程度：自动

产品类型：全新

本机采用全自动送料，自动攻牙机。我们采用震动盘震动，从而达到自动送料的目的，采用数控，当目标产品自动送到，攻牙机自动攻牙。可同时加工多个零件。一人可同时操作多台，从而提高产量。加工出来的产品精度高，数量大，更换模具方便，可用于多种产品。

全自动多轴攻牙机特点：1、马达内装独立降温风扇，强制散热，可避免高温而导制马力降低，可连续操作、坚固耐用。2、特采用实心立柱，经回火处理消除应力，外表镀硬铬，耐摩擦、不生锈。3、为提高扭力、降低转速，特别在主轴内部多设置一组减速齿轮组，以创造完美牙纹及延长丝攻寿命。4、可连续高速循环运转，每分钟42次。5、特设双重安全扭力保护装置，防止丝攻之折损。6、操作简单（脚踏形式），初学者也可顺利操作，操作者两手均可自由离开机械以配合上下料。7、齿轮替换式、无细牙限制；丝攻不对孔、丝攻会自动退回；8、主轴可高速法转、顺畅；9、齿轮传动，全部是单面齿接触无间隙；10、齿轮模式，一转一牙距，牙纹完美符合牙规检验；11、配合牙距，丝攻耐用寿命长；12、齿轮拆换简易、方便，快速；13、可以配合振动盘，实现全自动上下料，加倍提高工作效率；14、马达内装独立降温风扇，不发烫，采用专门设计的正反马达；15、立柱为实心、镀硬铬、耐磨擦不生锈。金叶牌自动攻牙机适合的加工产品：1、大批量生产且精度要求较高的制品，需要攻牙加工的均可适用。2、例如：铝、锌、镁、铜合金制品、计算机钣金外壳、机箱、冲床二次加工制品、灯饰类、汽机车精密零件业、电子业、小五金类、电动气压工具类、卫浴设备类等等，3、可搭配2-24轴活动式多轴器及固定式多轴器以及分度盘，用以提高产能、省时省力。4、可根据客户零件加工的需求，规划、设计制造半自动化及自动化钻孔攻牙切削专用机。5、敝公司一贯坚持至高吕质、精益求精的理念，为广大客户提供最优良的机械，并保证最完善的售后服务，免除你的一切后顾之忧。成