

NC伺服驱动模内攻牙机

产品名称	NC伺服驱动模内攻牙机
公司名称	东莞市森川机械工具有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇四甲第二工业区
联系电话	13427898476

产品详情

加工定制：	是	类型：	螺纹滚压机床
品牌：	科尔诺森	型号：	NC
主电机功率：	4.5 (kw)	主轴最大行程：	20 (mm)
主轴转速范围：	5000 (rpm)	工作精度：	0.01
主偏角：	0 (度)	滚制螺丝节距范围：	32 (mm)
攻牙能力：	M32	动力类型：	电动
自动化程度：	自动	控制形式：	数控
布局形式：	攻丝机	产品类型：	全新
是否库存：	是		

科尔诺森模内攻牙机

是安装在冲压模具内专门成型螺纹的一种设备,由于冲压与攻牙一体化,可节省冲压件的二次攻牙加工工序,降低成本,提高生产效率,成型的螺纹精度高、强度好.特别适用于连续成型模或顺送式引伸模.是一项颇具前景的攻牙加工技术.

科尔诺森模内攻牙机有单孔机型，多孔机型，水平式机型，反攻机型，数控伺服机型，各个系列能满足不同产品的螺纹成型。

森川公司以多年来在冲压自动化的生产销售经验，在业界完美的体现了其专业性。使客户在设计安装和使用操作上能够一步到位进行生产。森川团队的专业和诚信，为广大客户留下良好的口碑！！！！

科尔诺森模内攻牙机的优点：

冲压加工+模内攻牙机>>>>>>>>>加工完成（一次性投资模内攻牙机成本）

nc伺服数控模内攻牙机特点：

nc伺服马达驱动型nc servomotor driving

不受冲床行程的限制。可以在冲床模具内使用也可以在生产线上使用;there is no limite to punch stroke.it can be used in-die or in-line processing.

彩色液晶触摸屏控制界面，可以人性化登入及修改所有攻牙应用参数use the color touch screen controller to enter humanized and change all the application parameter of tapping.

可存储45种不同的攻丝方案can save 45 kinds of different tapping ways

自动和手动安全操控与冲床同步，单次冲程结束时可检测丝锥automatic and manual operation,punch processing are synchronously.taps can be detected while a stroke finishing.

可以加工各种规格的螺丝孔m1 ~ 32 . 也可以同时加工多个螺丝孔，最多20孔。 adaptable to tap up to 20 holes at the same time with taps size from m1 to m32.

攻牙方向可以水平也可以垂直加工螺丝孔，可以加工通孔或盲孔 . the tapping direction can be flat or vertical.also tap through holes or blind holes.

配备先进的丝锥自动冷却润滑供油系统，最快速度达150次 / 分钟 . with advanced self-cooling and lubrication oil-feeding system,the fastest speed up to 150times/m

实时显示攻丝状态，可记录冲压次数tapping status real-time displayed,ability to record the punching number of times.

安装快捷 . 独立的操控电箱使安装调试简便化install quickly.independent sevo operation units make installation and debugging easily.

科尔诺森的领先筒夹技术使最小孔间距为9mm;advanced sleeve barrel lock technology minimize the distance between holes to 9mm ;

配备攻牙过载保护系统with torque overload protection system

电源：三相220v50hz.three-phase power supply: 220v50hz.