

MBBR一体化污水处理设备

产品名称	MBBR一体化污水处理设备
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	35000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-1 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

MBBR一体化污水处理设备

MBBR一体化污水处理装置反应箱和沉淀池一体化，使得结构紧凑占地面积小，不仅能够实现移动床生物膜反应工艺对污水的处理，还能够实现污泥的沉淀，且能够避免悬浮填料的流失；可通过人工管道取出拆卸板，进行出水拦截栅格清理；在箱体内存入悬浮填料，在曝气管道的辅助下进行沉淀；可通过爬梯方便达到支架的顶部。

MBBR一体化污水处理装置技术效果

1)生物除磷效果好，厌氧区进水包括总进水和回流自缺氧二区的混合液，缺氧二区末端的混合液，由于经过了充分的反硝化聚磷反应，硝酸盐浓度低，回流至厌氧区后，不影响聚磷菌的厌氧释磷储能，从而更充分保证生化除磷的效果；

2)反硝化容积负荷高，不同于传统二级处理工艺的沉淀区设置于工艺段末端，本发明污水处理系统的沉淀区设置于工艺段中间，出水非最终出水，无需担心进入沉淀区的污泥浓度过高造成沉淀区出水SS超标，因此可以允许缺氧区具有高污泥浓度，在相同的污泥负荷下，容积负荷更高；

3)碳源、能源充分利用，一碳多用，首先本发明污水处理系统的回流设置，可利用DPB反硝化聚磷菌同步反硝化除磷的特点，聚磷利用硝酸盐氮作为电子受体，一碳两用。此外，

缺氧区高浓度污泥利于内碳源析出，可以更多的利用系统内源碳源，在进水碳源不足时，节约外加碳源非用。且沉淀区位于缺氧区后，污泥并未经过好氧区域，避免了碳源被好氧降解，可以进入到污泥内，提高污泥的资源、能源回收价值，且聚磷利用的是化合态氧 NO_3 ，减少了对溶氧的需求，降低了能耗；

4)硝化充分，负荷高，经沉淀区后，上清液进入生物膜区，由于悬浮载体被筛网拦截在固定区域，有利于泥龄较长的微生物，特别是亚硝化菌属和硝化菌属的附着和生长，硝化效果好，可以充分硝化污水中的氨态氮；

MBBR工艺在运行中易出现的问题

1、 MBBR反应器的流化态

反应器中的填料依靠曝气和水流的提升作用处于流化状态，在实际操作中，经常出现由于整个池内进气分布不均匀而导致局部填料堆积的现象。因此需通过池型作水力特性计算来改进进气管路的布置和优化池内曝气头的分布，再根据实际的曝隋况调节各曝气头上紧固橡皮垫的螺母松紧程度，调节单个曝气头的曝气量。除保证池内出水端具有较大曝气量，以便使整个池内填料呈均匀流化状态外，还可以采用穿孔曝气管，便于使池四边和四角进气分布均匀。反应器的构造在很大程度上决定了它的水力特性。试验表明，反应器的长深比为0.5左右时有利于填料*移动，或者通过导流板的强制循环来解决池内死角的问题，这样能使气水比降到4：1左右。在实际工程设计时应通过大量试验来优化反应器的构造和水力特性，降低能耗，进一步提高MBBR的经济效益。

2、 填料格栅板

为了防止填料随处理水流失，移动床生物膜反应池的出水口要设置格栅板。但在运行调试过程中易出现格栅堵塞的问题，在实验室采用钻孔塑料板作格栅时也出现了大团悬浮污泥将出水格栅板堵死的情况。虽然通过加强对出水区格栅处进行曝气，可以防止填料对格栅的堵塞，但对于悬浮污泥的附着问题，只能从格栅的材料和间距上解决，如选择光滑吸附性小的材料，间隙在保证能截留填料的前提下尽量加大，使其不易被悬浮物质附着等，这需要在实验和实际工程操作中不断改进，以避免该问题影响整个生活污水处理系统的正常运行。

MBBR一体化污水处理设备优点：

- 1、 在好氧前去除BOD，节能；
- 2、 硝化前产生碱度；
- 3、 前缺氧具有选择池的作用；
- 4、 工艺过程简单；
- 5、 水力停留时间短；

6、污泥沉降性能好；

7、聚磷菌碳源丰富，除磷效果好。

污水处理步骤：

(1)、经预处理的污水通过进水管套管进入所述厌氧池A中，依次流经厌氧池A的四个部分；

(2)、污水进入所述好氧池A中进行好氧反应；

(3)、混合液利用混合液回流管套管重新输送到所述厌氧池A中；

(4)、污水通过出水管套管进入所述厌氧池B中，往所述厌氧池B中加入所述悬浮填料以形成生物膜；

(5)、污水进入所述好氧池B中进行好氧反应，往所述好氧池B中加入所述悬浮填料以形成生物膜；

(6)、混合液利用混合液回流管套管重新输送到厌氧池B中；

(7)、污水进入所述二沉池中进行泥水分离；

(8)、沉淀的污泥一部分重新通过所述污泥回流管套管回流到前端的厌氧A/好氧A单元和厌氧B/好氧B单元中，剩余的污泥则排出系统；

(9)、而经处理的污水通过排水管套管进入后处理系统。