

sus420j2圆棒sus420j2不锈钢棒sus420j2材料sus420j2不锈钢圆棒

产品名称	sus420j2圆棒sus420j2不锈钢棒sus420j2材料sus420j2不锈钢圆棒
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	20.00/件
规格参数	品牌:SUS420J2 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

SUS420J2圆棒 420系钢材之碳含量低於0.35,

经热处理後所得之硬度只得HRC52-55,而耐损性等各方面之性能并不太出众。因较容易切割及打磨,故适宜於用作大量生产之厂制刀具,420钢亦因碳含量低而耐锈力,故亦是生产刀具之理想钢材。

SUS420J2介绍

SUS420J2/420J1/420F不锈钢具有一定耐磨性及抗腐蚀性,硬度较高,其价格是不锈钢球中较低的一类,适用于对不锈钢普通要求的工作环境中。适用于各类精密机械、轴承、电气、设备、仪器、仪表、交通运输工具、家用电器等。多用于制造耐大气、水蒸气、水及氧化性酸腐蚀的零部件。420J1不锈钢:淬火后硬度高,耐蚀性好(有磁性)SUS420J2不锈钢淬火后,比420J1钢硬度升高(有磁性)。

SUS420J2又叫3Cr13钢是马氏体型不锈钢,在淬火回火后使用。与1Cr13、2Cr13钢相对,有更高的强度、硬度和淬透性,但其耐蚀性和700 以下的热稳定性较1Cr13、2Cr13钢低。冷加工性能和焊接性能不好,焊后应立即热处理,以防开裂。在退火状态下具有较好的切削加工性能。

SUS420J2化学成分:

C:0.26~0.35

Mn: 1

Si: 1

Cr:12.00~14.00

Ni: 0.30

S: 0.30

P: 0.035

工艺性能

1.热压力加工工艺参数

升值:装炉 800 ,850 前缓慢加热

开始温度 :1160-1200

终止温度 :>850

冷却:缓冷并及时退火

2.钢的冷变形性能较差

3.焊接性能不良,如零件必须焊接,则焊后应立即热处理

4.零件热处理工艺,退火工艺:870-900 炉冷,也可用730-780 空冷。

???

棒材及锻件:1000~1050 油淬或空冷,200~300 回火。板材:740~780 退火或高温回火。

熔炼和铸造工艺:可用电弧炉、电弧炉+电渣重熔等方法冶炼。

应用概况

在世界各主要工业国家均发展了相近的牌号,3Cr13钢主要用于制造要求耐腐蚀、高强度、耐磨的零件及量具、医疗器具、刀具、构件,如300℃以下工作的弹簧、400℃以下工作的轴、螺栓、阀门、轴承等。

由于在急冷淬火时易产生裂纹,如果采用空冷,会使耐蚀性能降低,因此,对于大截面零件,宜采用分级淬火。

有时为减少组织中残余奥氏体含量,需进行回火。应用概况

特殊要求:

该钢不宜在350-550℃温度区间回火。