

# 27SiMn 45号无缝钢管珩磨油缸管千斤顶用液压钢管高亮内孔油缸管

产品名称	27SiMn 45号无缝钢管珩磨油缸管千斤顶用液压钢管高亮内孔油缸管
公司名称	山东瑞佰拓物资有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	品牌:瑞佰拓
公司地址	山东省聊城经济技术开发区窦庄工业园区
联系电话	13385313843

## 产品详情

在标准中为DIN2391-1。液压钢管的原材料经过精拔、无氧化光亮热处理（NBK状态）、无损检测、钢管内孔经过高压冲洗、酸洗，钢管内外壁用防锈油防锈处理、两端封盖用作防尘处理。生产出来钢管具有精密度高、光洁度好，钢管内外壁无氧化层，钢管可以承受液体流通过的高压，且钢管冷弯不变形，可扩口、压扁无裂痕。机械性能可以在任何一个角度下弯曲不变形。主要用作液压系统油路中配制钢管，也叫液压系统中的硬配管，汽车用精密钢管，规格一般为外径（D）4mm-76mm，壁厚（S）0.5mm-6.0mm。长度为

定尺6米（订做除外），交货状

态为NBK（正火）、GBK（退火）、BKS（[去应力退火](#)

）。采用主要材料为ST35、ST37.4（10#）、ST45（20#）ST55（35#）、ST52（16Mn）等可满足对钢管要求精密度高、光洁度高、抗拉强度、机械性能高的客户。

欧标EN10305-4：2003为准液压钢管介绍：生产出的精密液压钢管是精密冷拔后的无缝管通过无氧回火处理消除表面和内部应力后再经过磷化防锈处理制成。产品尺寸精度高，延展性好，容易加工弯成各种需要的形状而管子截面不会缩小或变扁；管子表面精度高、经无氧回火处理后表面硬度适中易于卡套连接，内孔和表面经磷化防锈处理后无需酸洗除锈可直接安装。

[珩磨管](#)：由冷轧[精密无缝钢管](#)

是由无缝钢管成品管或无缝管

荒管，经酸洗，磷化，皂化处理，然后经[冷轧管机](#)

轧制而成液压钢管。液压钢管精密度极高一般可控制在0.02-0.05MM范围之内，其标准为：GB3639-83，内径允许偏差为0.03mm，内表面粗糙度：Ra

0.2~0.8μm，液压钢管直线度：0.3~1.5mm/m，专用做油钢的筒径。

无缝钢管的重量kg/m = (Od - Wt) \* Wt \* 0.02466 其中Od是外径Wt是壁厚（：（外径-壁厚）\*壁厚\*0.02466 Kg/m。

亲爱的客户，欢迎您阅读我们的产品说明。本文将为您介绍瑞佰拓品牌的27SiMn 45号无缝钢管珩磨油缸

管，该产品是一款高亮内孔油缸管，专为液压千斤顶而设计。下面我们将从多个角度为您详细描述该产品的特点和优势。

首先，让我们来了解一下该产品的主要材料。珩磨油缸管采用了高品质的27SiMn 45号合金精密管，这种合金精密管具有优异的机械性能和耐腐蚀性能，能够满足液压千斤顶对强度和耐用性的要求。同时，这种合金精密管的内孔经过高亮处理，提高了管道的内表面光滑度，减小了流体阻力，提高了流体传输效率。

其次，在制造工艺方面，我们山东瑞佰拓物资有限公司采用先进的珩磨工艺，确保了油缸管的准确尺寸以及卓越的表面质量。我们的工程师团队严格按照国际标准进行生产，确保每一米油缸管都能够达到客户的要求。

我们的产品不仅在材料和制造工艺上有优势，还具备以下特点：

1. 高强度：采用优质合金材料，使得油缸管具有良好的强度和抗压能力，保证其在工作过程中不变形、不破裂。
2. 耐腐蚀性强：合金精密管本身具有良好的耐腐蚀性能，可适应各种恶劣环境，有效延长使用寿命。
3. 内表面光滑：经过高亮处理的内孔保证了油缸管内壁的光滑度，减小流体摩擦阻力，提高液压系统的工作效率。
4. 尺寸精确：采用珩磨工艺制造的油缸管尺寸精确，可确保与液压千斤顶的密封配合。

最后，让我们来谈一下价格。瑞佰拓品牌27SiMn 45号无缝钢管珩磨油缸管的价格为6000.00元/吨。我们的产品不仅拥有优异的质量，而且价格合理，具有很高的性价比。

感谢您阅读本篇产品说明，希望通过我们的介绍，您能对瑞佰拓品牌的珩磨油缸管有更全面的了解。如果您对我们的产品感兴趣或有任何疑问，请随时联系我们，我们的专业团队将竭诚为您服务。