

防火门阻燃检测 燃烧等级 耐火极限测试第三方检测

产品名称	防火门阻燃检测 燃烧等级 耐火极限测试第三方检测
公司名称	深圳质海检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测认证:可靠性测试 材料分析:有害物质 电气安全:安规测试
公司地址	深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址）
联系电话	0755-23572571 18123625672

产品详情

为了在前景广阔的防火门市场中取得成绩，一些专业的防火门生产企业进行了大胆的技术革新和工艺改造，特别是对防火门关键材料防火隔热材料进行了研究，并参考国际z新产品，生产出了一些全新的防火门产品。防火门产品不仅要保证质量，而且应该符合国家z新推出的防火门新标准(GB12955-2008)的要求。这些不同类型的防火门产品，集防火、隔热、隔音多种功能于一体，并可一次模压成型。以下是部分防火门产品的介绍。

一、木质防火门

用难燃木材或难燃木材制品作门框、门扇骨架、门扇面板。门扇内若填充材料，则填充对人体无毒无害的防火隔

热材料，并配以防火五金配件所组成的具有一定耐火性能的门板。例如杭州富阳市通用防火门公司生产的木质防

火门，其门框采用优质柳桉或铁杉木框，门扇采用优质柳桉或杉木骨架，内填耐温1200度以上的优质新型膨胀

珍珠岩，边面贴各种装饰板。

二、木质防火进户门

达到国家甲级或乙级防火门标准，采用防火防盗安全锁。门框可为实木加防撬钢板。木质门扇内衬优质

钢板，并填充不燃隔热材料或新型珍珠岩。木门面板可选用各种材质胶合板或实木。钢板采用冷轧钢板。

三、新型膨胀珍珠岩木质防火门

这种新产品采用了经过膨化的珍珠岩，按一定的比例将珍珠岩与其他无机防火材料加入搅拌器，并加入防火内胆材料专用胶水，启动搅拌器进行混合搅拌，配制成防火内胆原料。将防火内胆原料填充进门扇骨架中，经过高温、高压，防火门扇一次成型。

四、钢质防火门

目前市场上已出现新一代钢质防火门产品，是按照国家标准设计、生产的，这类防火门产品一般外观漂亮，结构牢固，具有优良的防火性能和隔热性能。门框、门扇采用优质冷轧钢板精心加工而成，门扇内填充新一代防火材料--珍珠岩防火门芯材料，产品表面一般采用高压静电喷塑。颜色可由客户选定。

五、无机防火卷帘门

双轨双帘无机特级防火卷帘适用于不设自动喷淋系统的场合，节能，节省投资，由两帘防火门帘组成，中间

间隔约350mm

的空气层。利用空气层的良好隔热性能，增强防火性能，有利于降低成本，并且具有环保特

点。这种卷帘门重量轻，减轻了对建筑结构的负载，具有性能好、价格低等优点，发展前景广阔。