

耐热钢焊条，耐热钢焊丝 硕源

产品名称	耐热钢焊条，耐热钢焊丝 硕源
公司名称	南宫市硕源焊接材料厂
价格	300.00/件
规格参数	品牌:硕源 型号:R107R207R307 材质:CrMo
公司地址	南宫市董家庙
联系电话	86 0319 7293665 13784130121

产品详情

品牌：硕源
类型：低温钢焊条
长度：450 (mm)
工作温度：400 ()

型号：R107 R207 R307
焊芯直径：3.2/4.0 (mm)
焊接电流：120-150 (A)
适用范围：用于焊接工作温度在520 以下的Cr1%-Mo0.5%(如CrMo)
耐热钢，

材质：Cr Mo
直径：3.2/4.0 (mm)
电流幅度：120-150 (A)
种类：耐热钢焊条

产地：河北省

铬和钼耐热钢焊条 r307低氢钠型 直流金属化学成份 (%) cr1.00-1.50mo0.40-0.65 用于焊接工作温度在520 以下的cr1%-mo0.5%(如crmo)耐热钢，如锅炉管道、高压容器石油精炼设备等，也可用来焊接30crmnsti 铸钢。 r317低氢钠型 直流金属化学成份 (%) cr1.00-1.50mo0.40-0.65v0.10-0.35 焊接工作温度在540 以下的珠光体耐热钢 (如12crmov) 如高温高压锅炉管道、石油裂化设备、高温合成化工机械等。 r327低氢钠型 直流金属化学成份 (%) cr1.00-1.50mo0.70-1.00v0.20-0.35w0.25-0.50 用于焊接工作温度在570 以下的15crmov等珠光体耐热钢。 r407低氢钠型 直流金属化学成份 (%) cr2.00-2.50mo0.90-1.20 用于焊接cr2.5mo类 (2.25crmo等) 珠光体耐热钢结构，如 550 以下工作的高温高压管道上，合成化工机械、石油裂化设备等。 r507低氢钠型 直流金属化学成份 (%) cr4.5-6.0mo0.40-0.70 用于焊接cr5mo类珠光体耐热钢。如400 的高温搞氢腐蚀的管道