

# ER5356铝镁4043铝硅4047纯铝1100 5183气保焊 铝合金焊丝

产品名称	ER5356铝镁4043铝硅4047纯铝1100 5183气保焊 铝合金焊丝
公司名称	河北坤旺焊接材料有限公司
价格	40.00/千克
规格参数	
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村（注册地址）
联系电话	17692972591

## 产品详情

### ER1100纯铝焊丝

纯铝焊丝ER1100 性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%,有极好的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。

典型化学成份：Si 0.03、Cu 0.002、Zn 0.013、Fe 0.18、Mn 0.003，AL余量

### 用途

广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业

### ER4043铝硅合金焊丝

性能特点：本品为含硅5%的合金焊丝，适合焊接铸铝合金典型化学成份：Si 5、Mg 0.10、Fe 0.04、Cu 0.05，AL余量用途：船舶、机车、化工、食品、运动器材

、模具、家具、容器、集装箱

### ER5356铝镁合金焊丝

性能特点：本品为含镁5%的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。

典型化学成份：Mg 5、Cr 0.10、（Fe + Si）0.3、Cu 0.05、Zn 0.05、Mn 0.15、

Ti 0.1 , AL余量

用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。

ER5183铝镁合金焊丝

性能特点：本品为含镁3%的合金焊丝，适用于焊接或表面堆焊同等级的铝合金材料。

典型化学成份：Mg 3.5,Cr 0.2,Fe 0.15,Cu 0.05,

Zn 0.10,Mn 0.05,Ti 0.1 , AL余量

用途：化工压力容器、核工业、造船、制冷行业、锅炉、航空航工业等

ER2319铝铜合金焊丝

性能特点：本品为含铜5.8%-6.8%的合金焊丝，适用于焊接2219同等级的铝合金材料。

典型化学成份：Cu5.8-6.8,Mg 0.2-0.4,Si0.2,Fe 0.3,V0.05-0.15,Zr0.1-0.2 , Zn 0.10,

Mn0.2-0.4,Ti 0.1-0.2 , AL余量

用途：核工业、舰船制造、航空航工业、军装备等

ER4047铝硅合金焊丝

性能特点：本品为含硅12%的合金焊丝，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性使母材焊接变形很小。

典型化学成份：Si 12、 Mg 0.10、 Fe 0.80、 Cu 0.03、 Zn 0.20、 Mn 0.15 , AL余量

用途：焊接或堆焊轻质合金加工业