

27SiMn合金无缝钢管珩磨油缸管千斤顶用液压钢管高亮内孔油缸管

产品名称	27SiMn合金无缝钢管珩磨油缸管千斤顶用液压钢管高亮内孔油缸管
公司名称	山东瑞佰拓物资有限公司
价格	6000.00/吨
规格参数	品牌:瑞佰拓
公司地址	山东省聊城经济技术开发区窦庄工业园区
联系电话	13385313843

产品详情

在标准中为DIN2391-1。液压钢管的原材料经过精拔、无氧化光亮热处理（NBK状态）、无损检测、钢管内孔经过高压冲洗、酸洗，钢管内外壁用防锈油防锈处理、两端封盖用作防尘处理。生产出来钢管具有精密度高、光洁度好，钢管内外壁无氧化层，钢管可以承受液体流通过的高压，且钢管冷弯不变形，可扩口、压扁无裂痕。机械性能可以在任何一个角度下弯曲不变形。主要用作液压系统油路中配制钢管，也叫液压系统中的硬配管，汽车用精密钢管，规格一般为外径（D）4mm-76mm，壁厚（S）0.5mm-6.0mm。长度为

定尺6米（订做除外），交货状

态为NBK（正火）、GBK（退火）、BKS（[去应力退火](#)

）。采用主要材料为ST35、ST37.4（10#）、ST45（20#）ST55（35#）、ST52（16Mn）等可满足对钢管要求精密度高、光洁度高、抗拉强度、机械性能高的客户。

欧标EN10305-4：2003为准液压钢管介绍：生产出的精密液压钢管是精密冷拔后的无缝管通过无氧回火处理消除表面和内部应力后再经过磷化防锈处理制成。产品尺寸精度高，延展性好，容易加工弯成各种需要的形状而管子截面不会缩小或变扁；管子表面精度高、经无氧回火处理后表面硬度适中易于卡套连接，内孔和表面经磷化防锈处理后无需酸洗除锈可直接安装。

[珩磨管](#)：由冷轧[精密无缝钢管](#)

是由无缝钢管成品管或无缝管

荒管，经酸洗，磷化，皂化处理，然后经[冷轧管机](#)

轧制而成液压钢管。液压钢管精密度极高一般可控制在0.02-0.05MM范围之内，其标准为：GB3639-83，内径允许偏差为0.03mm，内表面粗糙度：Ra

0.2~0.8μm，液压钢管直线度：0.3~1.5mm/m，专用做油钢的筒径。

无缝钢管的重量kg/m = (Od - Wt) * Wt * 0.02466 其中Od是外径Wt是壁厚（：（外径-壁厚）*壁厚*0.02466 Kg/m。