WS-250直流氩弧焊机

产品名称	WS-250直流氩弧焊机
公司名称	宁波市鄞州长润焊割设备有限公司
价格	5500.00/台
规格参数	品牌:TAYOR/上海通用 型号:WS-250 控制方式:手动
公司地址	宁波市鄞州区石碶街道万国新村东区2幢1-3号
联系电话	28809006

产品详情

品牌：TAYOR/上海通用
型号：WS-250
控制方式：手动
动力形式：超声波
焊接原理：冷焊
作用原理：逆变
驱动形式：自动
作用对象：金属
频段：高频
保护气体类型：氩弧
用途：焊接
电流：直流
额定输入容量：15
产品别名：上海华瓯
负载持续率：35%

焊接电源具有陡降的外特性，焊接电流稳定，具有自动衰减装置，保证了弧坑的真补。该机是不锈钢、碳钢、合金钢、铜及合金焊接的专业机型。

主要技术参数

产品型号	输入容量(kva)	输入电压(v)	额定电流(a)	电流调节范围(a)	暂载率(%)	空载电压(%)	重量(kg)
ws-250	15	1~380v	250	10~250	35	85	95
ws-300	23	3~380v	300	10~300	60	72	180
ws-400	24	1~380v	400	10~400	35	85	195

ws-500	33	1~380v	500	10~500	35	85	230
nsa4-300	23	3~380v	300	10~300	60	72	221