

# 上海通用交流弧铜芯电焊机BX1-630-2铜芯

产品名称	上海通用交流弧铜芯电焊机BX1-630-2铜芯
公司名称	上海三泽焊割设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TAYOR/上海通用 型号:BX1-630-2 控制方式:自动
公司地址	中国(上海)自由贸易试验区康桥东路1365弄1号4316室(注册地址)
联系电话	86 021 38013598 13817252779

## 产品详情

品牌：TAYOR/上海通用  
动力形式：高周波  
驱动形式：自动  
保护气体类型：其他

型号：BX1-630-2  
焊接原理：冷焊  
作用对象：金属  
用途：焊接

控制方式：自动  
作用原理：交流弧焊  
频段：高频  
电流：交流

联系电话：021-38013598、64788179

bx1系列交流弧焊机——铜芯

品牌：上海通用

## 性能与特点

使用最为广泛的交流弧焊机；

可以广泛地适用在各类低碳钢、低合金钢构件的焊接；

该系列焊机的额定负载持续率为35%，过载能力强。

绕线组采用盘式结构，h级绝缘材料垫层，散热快、效率高、寿命长。

多种型号供选择：

主要技术参数technicalparameter

产品型号model	bx1-160-2	bx1-200-2	bx1-250-2	bx1-315-2	bx1-400-2	bx1-500-2
额定输入电压 ratedinputvoltage	220v/1 ~ 380v		1 ~ 380v	1 ~ 380v	1 ~ 380v	1 ~ 380v
输入容量(kva) ratedinput power(kva)	10.6	12.6	17	22.8	30	38
空载电压(v) zero-loadvoltage(v)	60	60	63	70	72	72
额定输出电流(a) ratedoutcurrent (a)	160	200	250	315	400	500
电流调节范围(a) weldingcurrent(a)	60-160	75-200	60-250	70-315	105-400	130-500
额定负载持续率(%) ratedduty(%)	20	20	35	35	35	35
冷却方式 coolingstyle	风冷 wind-cooling	风冷 wind-cooling	风冷 wind-cooling	风冷 wind-cooling	风冷 wind-cooling	风冷 wind-cooling
外形尺寸： 长×宽×高(mm) externalsize l×w×h(mm)	600×365×590		645×405×635	670×434×725	700×454×745	740×490
重量(kg)weight(kg)	42	50	67	72	82	96

使用本公司焊机的典型用户：

上海通用重工简介：

上海通用重工集团位于上海市沪南路4399号，是一家集生产、科研、培训为一体的企业集团，集团由上海通用重工集团有限公司、上海通用电焊机股份有限公司、上海莱克气割机有限公司、上海平安物流有限公司、上海莱登焊接自动化装备有限公司、上海申澳有色焊材有限公司和上海通用焊接技术培训学校、上海焊接技术研究所组成。核心产业为焊接与切割自动化装备的研发制造、焊接材料的研发制造、焊接技术培训。

集团现为：中国电焊机标准化技术委员会委员单位，中国电工行业采标示范单位，全国重合同守信用单位，上海市焊接协会副理事长单位，上海市高新技术企业。集团与上海交通大学合资组建的上海焊接技术研究所，致力于焊接自动化装备和焊接工艺的研究。研制的自动划线柔性机器人切割系统被列入国家863计划，填补了国内空白。集团与上海交通大学、上海市焊接协会合作创办的上海通用焊接技术培训学校，已成为美国焊接学会（aws）上海焊工考试中心、中国焊接技术培训与资格认证委员会（canb）国际焊工培训基地、中国船级社（ccs）焊工考核站、上海市金属结构行业协会焊工考核站、国家职业资格等级证书授权认证单位。多年来，成功地为国内外企业培训了上万名焊工。集团公司主要产品：切割自动化装备系列，焊接自动化装备系列，软开关技术逆变系列电焊机，焊接材料系列等。产品通过国家ccc认证，品质优良，部分产品为高新技术成果转化项目。遍布全国的营销网络为客户提供优质服务，通过自营出口及代理远销世界各地，深受用户好评和信赖。集团秉承“诚信、创新”的企业理念，始终以更优的质量，更高的品位，更全的品种，更好的服务立足市场，全力打造“国内一流、国际知名”的企业集团。

联系电话：021-38013598、64788179

上海通用专卖店地址：闵行九星建材批发市场环东一街55号