

卓越的切割品质、高效率和低成本数控台式精密切割机|工厂

产品名称	卓越的切割品质、高效率和低成本数控台式精密切割机 工厂
公司名称	广州市番禺区鑫达精工机械厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区桥南街陈涌村兴业路东四横路左排3号
联系电话	13928790336 13928790426

产品详情

频段：	高频	作用原理：	逆变
最大切割厚度：	38（mm）	驱动形式：	双边驱动
作用对象：	金属	安装占地：	4*5m
产品别名：	数控台式精密切割机	类型：	等离子切割机
型号：	HPR130XD	电流：	交流
品牌：	美国海宝	用途：	金属板材下料切割
控制方式：	数控	等离子源：	HPR130XD等离子切割系统

描述：hpr130高精细等离子切割系统 --高精细、高性能,切割10毫米以上板材是取代激光的最佳选择

卓越的切割品质及稳定性 达到最高生产力 大幅度降低成本

操作数据(低碳钢) 建议切割能力(质量切割)：16毫米。 最大切割能力(穿孔切割)：25毫米。
切断能力(边缘切割): 38毫米

技术指标technicalindex

序号	项目	可达指标
1.	有效切割宽度（mm）	1200（可加宽）
2.	有效切割长度（mm）	2500（可加长）
3.	割炬升降行程（mm）	1-70
4.	等离子切割厚度（mm）	边缘切割:0.5-16穿孔：0.5-8
5.	切割速度	40-6000mm/min（视板材厚度而定）

6.	交点偏移	0.5mm	
7.	圆度	0.5mm	a)设备整机定位精度、重复精度:符合jb/t5102-1999标准
8.	对角线差	0.5mm	b)切割尺寸精度、切面质量:符合jb/t10045.4-1999标准
9.	直线度	0.2mm	
10	重复定位精度	0.2mm	
11	整机运行速度:		0-12000mm/min

本公司产品在用户无特殊要求时标配乙炔割嘴，有效切割范围可根据用户要求加宽加长。