

高效率铜焊机（非标自动化设备）

产品名称	高效率铜焊机（非标自动化设备）
公司名称	深圳市鸿明机电有限公司
价格	100.00/台
规格参数	生产效率:600~1200/h
公司地址	深圳观澜松园虎地排村成裘工业园一栋四楼
联系电话	0755-28151596 18028756189

产品详情

是否提供加工定制：	是	品牌：	北方
型号：	不限	控制方式：	数控
动力形式：	自选	焊接原理：	不限
作用原理：	不限	驱动形式：	自动
作用对象：	金属	频段：	自选
保护气体类型：	自选	用途：	焊接
电流：	自选	额定输入容量：	1
产品别名：	自动铜焊机	负载持续率：	1
气体延时：	1		

专业铜焊机/自动送丝铜焊机/铜焊接/高效率铜焊机 脉冲铜焊机/黄铜焊机/紫铜焊机

产品型号：mig-315、mig-400、mig-500

适用焊接金属：铜、铝、铝镁合金、不锈钢、碳钢等。送丝转速：1.5米~22米/分钟 主要特点

欧洲成熟的权威焊接专家数据库系统，dsp数字化控制技术，焊接电流极为稳定。人机交互界面好，数字显示、全触摸功能，操作控制性强，电压调节精确度为0.1v，电流精确度1a，实现参数精确的微调，确保高品质焊接。采用宽电压输入技术，抗电网动态性极强，ac260v~

ac460v，机器都能保证安全使用。具有一元化调节功能，强大的专家数据库，电流、电压自动运算匹配、可配合各种全自动焊接机械，可添置机器人数据结合端口，实现自动化焊接。

具有多种焊接条件的焊接数据，能存储30组专家焊接工艺参数，调用方便，保证最佳工艺参数的控制具有广泛的焊接工艺、焊丝粗细选项选择，适合铝、铝镁合金、不锈钢及碳钢、铜等多种金属的焊接

采用波形控制，焊接过程稳定、成型好，电流电压范围宽。

电弧推力可随焊接电缆长度调节，实现远距离焊接；拥有电脑usb接口，网络化、软件化。具有远程升级、控制、诊断与监测功能。可通过软件升级迅速满足客户适合工艺的要求；通过软件升级可完成增加5大焊接功能：熔化极气保焊mag焊接（二氧化碳保护焊接）、直流tig焊接、脉冲tig焊接、氩弧定时tig点焊、手工焊mma焊接五大功能。软件随焊接技术提高，可随时升级及增设功能，永保焊机先进性。全方位的保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。

联系方式：18028756189 0755-28151596 qq：841353408 李先生