

批发供应日本固特电烙铁 goot CS-30/25W

产品名称	批发供应日本固特电烙铁 goot CS-30/25W
公司名称	深圳市福田区工友伟业电子工具行
价格	3.00/件
规格参数	
公司地址	中国 广东 深圳市福田区 深圳市福田区华强北高科德电子市场A1869
联系电话	86 755 13662263535

产品详情

电压调节范围：	不可调（V）	驱动形式：	手动
材质：	胶柄电烙铁	防护等级：	一级
使用焊丝直径：	2.0以下（mm）	动力形式：	电热
型号：	CS-30	电流：	交流
品牌：	GOOT/固特	用途：	焊接
空载电压：	220（V）	相数：	25
外形尺寸：	225（mm）		

电烙铁使用方法及注意事项：

- 1、新烙铁使用前，应用细砂纸将烙铁头打光亮，通电烧热，蘸上松香后用烙铁头刃面接触焊锡丝，使烙铁头上均匀地镀上一层锡。这样做，可以便于焊接和防止烙铁头表面氧化。
- 2、合金头严禁修挫，如发现不上锡时可用焊剂活化后上锡即可使用。
- 3、电烙铁应保持干燥，严禁在潮湿的环境下工作。
- 4、使用前，应认真检查电源插头、电源线有无损坏检查电压是否相符。并检查烙铁头是否松动。
- 5、电烙铁使用中，不能用力敲击。要防止跌落。烙铁头上焊锡过多时，可用布擦掉。不可乱甩，以防烫伤他人。
- 6、焊接过程中，烙铁不能到处乱放。不焊时，应放在烙铁架上。注意电源线不可搭在烙铁头上，以防烫坏绝缘层而发生事故。
- 7、使用结束后，应及时切断电源，拔下电源插头。冷却后，再将电烙铁收回工具箱。
- 8、使用几次后要取下烙铁头，出去氧化层，以免以后氧化层堵塞无法取下烙铁头。

电烙铁使用基本技巧：

- 1、选用合适的焊锡，应选用焊接电子元件用的低熔点焊锡丝。
- 2、助焊剂，用25%的松香溶解在75%的酒精（重量比）中作为助焊剂。
- 3、电烙铁使用前要上锡，具体方法是：将电烙铁烧热，待刚刚能熔化焊锡时，涂上助焊剂，再用焊锡均匀地涂在烙铁头上，使烙铁头均匀的吃上一层锡。
- 4、焊接方法，把焊盘和元件的引脚用细砂纸打磨干净，涂上助焊剂。用烙铁头沾取适量焊锡，接触焊点，待焊点上的焊锡全部熔化并浸没元件引线头后，电烙铁头沿着元器件的引脚轻轻往上一提离开焊点。
- 5、焊接时间不宜过长，否则容易烫坏元件，必要时可用镊子夹住管脚帮助散热。
- 6、焊点应呈正弦波峰形状，表面应光亮圆滑，无锡刺，锡量适中。
- 7、焊接完成后，要用酒精把线路板上残余的助焊剂清洗干净，以防炭化后的助焊剂影响电路正常工作。
- 8、集成电路应最后焊接，电烙铁要可靠接地，或断电后利用余热焊接。或者使用集成电路专用插座，焊好插座后再把集成电路插上去。
- 9、电烙铁应放在烙铁架上