

DN-25-1-100卧式锡焊气动交流点焊机 非标定制 专业生产

产品名称	DN-25-1-100卧式锡焊气动交流点焊机 非标定制 专业生产
公司名称	宁波市鄞州木森焊接设备有限公司
价格	6900.00/台
规格参数	频段:工频 作用原理:脉冲 焊接原理:冷焊
公司地址	宁波市鄞州区五乡镇新城村
联系电话	86 0574 88328237 13429259950

产品详情

频段：工频

最大焊接厚度：2.0+2.0 (mm)

样式：便携式

规格：DN-25-150

用途：焊锡

额定容量：25 (KVA)

作用原理：脉冲

驱动形式：气动

加工精度：精密

电流：交流

控制方式：数控

焊接原理：冷焊

作用对象：金属

动力形式：超声波

品牌：木森

焊接方式：压力式

网上价格仅供参考，以报价为准！

设备型号：dtn

焊机系列：dtn

p-1/2-ldn：气动

容量1/2：1表示

可调I：臂深尺

为25kva，下臂

点焊机表示为d

【详细资料】

支架固定式气动交流点凸焊机特点：1、稳定的机身结构；2、放电时间精密可控；3、焊接电流、焊接时间可调，电流输出稳定，焊接牢固、美观、飞溅少，操作安全；4、压力调节旋钮附有刻度，可根据要求精确调节两焊针压力，降低对焊接面的冲压，减小压痕，从而有效地保护焊接平面；5、二次导电部分采用上绝缘方式，可避免铁屑的辅着或下座安装焊接工件时易产生的绝缘部分的短路事故；6、上下电极采用带辅助行程的加压方式，提高焊接时的可操作性、通用性；7、可任意调整加压电极速度，减缓了对

被焊接物体加压时的冲击，也减小了焊接时的噪声；8、变压器采用低阻抗设计，二次回路上采用了高品质的导电材料，降低了内耗，得到了小输入获得了更大的焊接电流；9、该点焊机可存储15个焊接程序：不同的焊接规范可存储在不同的焊接程序里，非常方便、顺利的实现了不同工件的准确焊接；10、配备二次反馈环，可持续弥补焊接电流，两次放电工作模式。大大提高焊接稳定性，特殊材料可作预热或回火处理；11、采用微电脑控制，led显示，清晰、明了、直观。操作简单方便，节省调机时间，焊接参数精确可调，以适应多种焊接要求；12、广泛适用于铁线五金、家用电器制造、钣金加工制造、微电子及其他领域。 支架固定式气动交流凸焊机的主要技术参数：

项目	额定容量	额定初级电压	额定频率	最大短路电流	载持续率	最大加压力	臂深尺寸	冷却水量	设备重量	焊接能力
单位	kva	v	hz	ka	%	n	mm	l/min	kg	mm
设备型号										
dtn-25-1-100	25	380	50	15	20	3000	100	3	150	2.0+2.0
dtn-40-1-100	40	380	50	18	20	3000	100	3	180	3.0+3.0

以上数据仅供参考

【相关产品】

--	--	--