

奥太MIG焊机|奥太铝焊机

产品名称	奥太MIG焊机 奥太铝焊机
公司名称	上海铭浦机械有限公司
价格	2211.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:奥太 型号:PULSEMIG-500
公司地址	785211103@qq.com
联系电话	021-60516159 18621067929

产品详情

是否提供加工定制：是
控制方式：自动
作用原理：脉冲
频段：高频
电流：交流
负载持续率：1

品牌：奥太
动力形式：超声波
驱动形式：自动
保护气体类型：二氧化碳
额定输入容量：1
气体延时：1

型号：pulse mig-500
焊接原理：冷焊
作用对象：金属
用途：焊接
产品别名：mig焊机

高性能脉冲 mig焊机

[点击图片查看大图]

型号规格：pulse mig-350/ 500

应用行业：高速列车、压力容器、汽车改装、游艇、
高压开关、空气分离、军工、航空航天等

【性能特点】

简单友好的人机界面

操作界面友好，一元化调节方式，易于掌握

系统内置焊接专家数据库，自动智能化参数组合

可存储100套用户自定义的规范参数

优异的焊接性能，实现多种材料高品质焊接

数字化控制，控制波形精细，实现一脉一滴过渡

全数字送丝控制系统，铝丝送丝平稳

特殊的焊铝程序设计，解决了焊铝起弧难熔合，收弧易形成弧坑的难题

焊接无飞溅，焊缝成形美观

具有多重安全防护功能

设有过流、过压、欠压、热保护、堵丝、开机保护功能，保障焊机的

可靠性及操作者的安全

新增功能

标配数字、模拟专机接口，选配机器人接口，容易实现焊接自动化

增强型双脉冲功能，送丝速度与输出能量协同控制

手工焊、提升引弧直流氩弧焊、碳弧气刨等功能

【技术参数】

型号	pulse mig- 350	pulse mig- 500	
额定输入电压/频率	三相380v ± 10% 50hz		
额定输入容量(kva)	14	25	
额定输入电流(a)	21	38	
额定输出电压(v)	31.5	39	
额定负载持续率(%)	60		
输出空载电压(v)	91		
输出电流范围(a)	30~350	30~500	

输出电压范围(v)		15~40	15~50
功率因数		0.87	
焊丝直径(mm)		0.8、1.0、1.2、1.6	
焊丝类型	脉冲特性	碳钢、不锈钢、铝镁合金、纯铝及铝硅合金、铜及铜合金	
	恒压特性	co2碳钢、富氩碳钢	
送丝类型		推丝/推拉丝	
气体流量(l/min)		15~20	
焊枪冷却方式		水冷/气冷	
外壳防护等级		ip21s	
绝缘等级		h/b	
外型尺寸lxwxh(mm)		576 x297 x574	636 x 322 x 584
重量(kg)		45	53