

# 原装终身保修的进口瑞典伊萨MIG/MAG焊机

产品名称	原装终身保修的进口瑞典伊萨MIG/MAG焊机
公司名称	杭州瀚诚焊割技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:银象 型号:瑞典伊萨 控制方式:手动
公司地址	中国 浙江 杭州市 浙江杭州市朝晖路182号国都发展大厦1号楼120D
联系电话	86 0571 85360096 15267462217

## 产品详情

品牌：银象  
焊接原理：对焊  
用途：焊接

型号：瑞典伊萨  
频段：高频  
电流：直流

控制方式：手动  
保护气体类型：二氧化碳  
加工定制：否

产品说明：

aristotmmig3000i

中小型企业用高性能mig逆变焊机

专业焊工理想的焊接设备，焊接电流可达300a

当需要高生产率或对高合金材料与加工要求特别高的焊接性能时，aristotmmig分体和一体式逆变焊机是理想的选择。

aristotmmig分体和一体式逆变焊机适合一下工艺：mig/mag,脉冲mig手工焊。工艺的选择通过控制面板来实现。

该电源基于逆变igbt技术，能够提供优异的焊接特性。can-bus通讯/控制系统减少了电缆的使用，从而提高了工作可靠性。

送丝机

与该电源最佳搭配的送丝机是aristotmfeedl3004.该送丝结构紧凑，也可安装在电源内部。接口电缆长度可

达15m，增加了工作半径，同时提供标准配件，送丝轮套件，吊眼等，操作更加灵活。

## truearcvltage装置

与伊萨的psf焊枪一齐使用，保证焊接是电弧电压合理，焊接电缆中的压降不会产生影响。也就是不管焊接电缆是3m还是15m焊工都能得到同样的电弧电压和焊接效果。

## 优化曲线和脉冲焊接

界面友好的mmc控制面板，ma6提供了伊萨的优化曲线数据库，同时提供了mig脉冲焊基本的要求

## aristotmu8\*

aristotmu8为优化设置提供了快速途径。可使用100多种预设的优化曲线。基于优化曲线的焊接减少了焊前的准备工作

I可靠平稳得起弧和收弧。通过高效的热启动和弧坑填充功能来实现。

I有效的人机互动通过友好的控制面板ma6或aristotmu8来实现。

I10（ma6）或255（aristotmu8）组焊接参数的存储器。

I当连接psf水冷焊枪时，伊萨逻辑泵elp保证了冷却水泵的自启动。

Itruearcvltagesystemtm装置能提供合理的电弧电压，与接口电缆焊接电缆或焊枪无关

Iaristotmsuperpulse超级脉冲，可以精确控制热输入（aristotmu8）。

I预先编程的优化曲线，保证在多种材料焊丝直径和混合气体的选择下实现最优配置。

## 应用

I低碳钢和不锈钢

I铝合金

I船舶与海洋工业

I汽车制造

I核电及航天工业

I加工工业