

# 超细金属丝焊接机，精密金属件焊接机，超高频钎焊锡焊银焊机

产品名称	超细金属丝焊接机，精密金属件焊接机，超高频钎焊锡焊银焊机
公司名称	淮安经济开发区经纬机电经营部
价格	6000.00/套
规格参数	
公司地址	江苏省淮安市经济开发区迎宾大道43号
联系电话	0517-86217018 15152357397

## 产品详情

加工定制：	是	类型：	节能钎焊机
型号：	G06-05-08-10KW	频段：	高频
品牌：	TXJM	动力形式：	高周波
产品别名：	金属零部件焊接机	电流：	交流
用途：	熔接	作用对象：	金属
工作电压：	220V	工作温度：	1200°
工作频率：	50KHZ	焊接厚度：	不限
焊料：	铜钎焊料 银钎焊料		

超细金属丝焊接机，精密金属件焊接机，超高频钎焊锡焊银焊机

高频钎焊机的特点：

- 1：体积小，重量轻，故障率低，节能，比玻璃陶瓷电子管高频机省电百分之五十。
- 2：焊接点牢固，美观精致，被焊工件无形状限制，表面花纹不会损伤，金属内部晶体构造结构不会改变，退火范围小，无明显焊疤。
- 3：广泛应用于金属五金制造，电器电子行业的接插件焊接，小型继电器内部的不接触焊接，交流接触器，漏电保护器的银触点，灯泡灯丝的不接触焊接等。制冷行业的耐高压铜管焊接，首饰行业各部件间的焊接和金属饰品及金属工艺品金属制造业的焊接。
- 4：钎焊设备简单，生产投资费用少。
- 5：钎焊操作简单，非专业焊接工人亦可操作。

钎焊过程：表面清洗好的工件以搭接型式装配在一起，把钎料放在接头间隙附近或接头间隙之间。当工

件与钎料被加热到稍高于钎料熔点温度后，钎料熔化（工件未熔化），并借助毛细管作用被吸入和充满固态工件间隙之间，液态钎料与工件金属相互扩散溶解，冷凝后即形成钎焊接头。

高频钎焊机的用途：1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石刀具、磨具、钻具的焊接。2、机械加工用硬质合金刀具的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、钼杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。4、种木工刀具的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接

高频钎焊机的优势：1、可远控和配接红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量和简化工人操作。2、取代氧炔焰、焦碳炉、盐浴炉、煤气炉、油炉等加热方式。3、采用频率自动跟踪及多路闭环控制。4、体积小、重量轻、安装简单，操作方便。

我公司产品包括

高频15kw—110kw主要用于五金焊接，车刀焊接，金刚石锯片焊接，木工锯片焊接。大理石锯片焊接，钎杆焊接，薄壁钻焊接，五金工具淬火，剪刀，钳子，锤子淬火，小容量金属熔炼，棒料热锻，金属热处理，汽配，摩配油管焊接，视频传输端子焊接，光纤，电缆内部铝带钢带热处理等应用很广。

本公司产品全国免费发货