点焊机制造电阻气动交流点焊机 台式精密点焊机

产品名称	点焊机制造电阻气动交流点焊机 台式精密点焊机
公司名称	宁波市鄞州木森焊接设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区五乡镇新诚村
联系电话	86 0574 88328237 13429259950

产品详情

频段：	工频	作用原理：	脉冲
焊接原理：	冷焊	最大焊接厚度：	2.0+2.0（mm）
驱动形式：	气动	作用对象：	金属
样式：	便携式	加工精度：	精密
动力形式：	气动	电流：	交流
品牌：	木森	用途：	焊接
控制方式：	数控	焊接方式：	压力式
额定容量：	25（KVA）		

焊机型号：dn-25-1-150焊机命名表示方法：点焊机系列：dn-p-1/2-ldn：气动交流通用工频点焊机 p：额定容量1/2：1表示下臂件为裸铜棒；2，表示一般臂件 l：臂深尺寸；即臂长尺寸例如：额定容量为25kva，下臂件为裸铜棒，臂深尺寸为150mm的点焊机表示为dn-25-1-150

【详细资料】

●台式交流点焊机特点：1、直接式加压机构，
导向部采用新型结构，随动性高。2、高强度的机体结构， 刚性好，可防止加压时的电极头滑动。3、台式结构，美观大方，特别适合精细工件焊接以及流水线安装生产。4、安全、高性能的气动系统，可随意调整加压速度。5、节水型循环式水冷系统，配有快速水冷接头，方便水冷电极或夹具的更换。6、 配备

新一代微电脑控制器，性能卓越，采用数字集成电路控制充放电、焊接等程序参数，参数设置方便、直观，控制精确，稳定。7、采用恒流、恒压充电方式，充电快速，焊接能量稳定可靠，焊接一致性好，不受电源电压波动影响。8、焊机可方便安装焊接定位装置。工作台面可上下二档置调节，适应不同大小工件的焊接。9、焊接效果优秀。焊接后工件不变形、疤痕小。焊接较薄板材和线材时，可达到无焦斑的效果。10、广泛适用于电器开关、不锈钢及紫铜线接头、银触点、双金属片及小五金、精细工件的焊接。

●台式交流点焊机的工作原理：焊件装配成搭接接头，并压紧在两电极之间，利用电阻热熔化固体金属，形成焊点的电阻焊方法。采用双面双点过流焊接的原理，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，不会伤及被焊工件的内部结构。

●台式交流点焊机的主要技术参数：

项目	额定容量	额定初级电压	额定频率	最大短路电流	载持续率	最大加压力	臂深尺寸	冷却水量	设
单位	kva	v	h z	k a	%	n	m m	l/min	
设备型号									
dtn-25-1-100	25	380	50	15	20	3000	100	3	
dtn-40-1-100	40	380	50	18	20	3000	100	3	

以上数据仅供参考

【相关产品】