

# 龙门焊专机 佛山生产供应 批发

产品名称	龙门焊专机 佛山生产供应 批发
公司名称	佛山市艾法机电有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	频段:中频 控制方式:自动 焊接方式:拉弧式
公司地址	广东省佛山市南海区罗村联星旺南二路5号
联系电话	86-075782826835 13630183520

## 产品详情

频段：中频  
驱动形式：气动  
作用对象：金属  
用途：焊接  
额定容量：10 (KVA)  
品牌：艾法

控制方式：自动  
动力形式：脚踏  
作用原理：逆变  
样式：一体式  
最大焊接厚度：1 (mm)

焊接方式：拉弧式  
焊接原理：缝焊  
电流：直流  
加工精度：大功率  
规格：950/650/850

### 产品详细介绍

#### 1、专机主要用途：

该焊接专机采用龙门式焊接结构，可对工件实施直缝焊接。

焊接直缝时，工件的位置相对固定、焊接龙门架有电机带动行走以实现工件直缝的自动焊接。可完成角焊以及  
作方便，生产效率高。

电控系统以台达plc为控制核心，能够准确有效的控制设备的各种动作，安全可靠、故障率低、调节方便，是  
理想设备。

#### 2、设备适用条件：

焊接专机、焊接电源应在规定条件下工作：

1) 海拔在1000米以内；

2) 环境温度在-15 ~ +40 之间；

3) 相对湿度不超过85%；

4) 使用场所应无严重影响设备使用的爆炸、腐蚀等介质，例：有毒气体、蒸汽、化学性沉渣

5) 室内常规水泥地面安装。

3、焊接工艺：

焊接采用逆变630 # CO<sub>2</sub>水冷焊枪焊接，焊缝均匀，成型美观。