

厂价3.0KW切割机 砂轮切割机 100%全铜线电机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 厂价3.0KW切割机 砂轮切割机 100%全铜线电机 |
| 公司名称 | 临沂丽山机电设备有限公司 |
| 价格 | 700.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 临沂市兰山区香江五金机电城A1区36号A7区43号 |
| 联系电话 | 0539-3120035 13969985535 |

产品详情

| | | | |
|---------|-------|-------|-----------|
| 额定输入容量： | 380v | 作用原理： | 电动 |
| 焊接原理： | 切割 | 驱动形式： | 电动 |
| 作用对象： | 金属 | 样式： | 固定式 |
| 产品别名： | 切割机 | 加工精度： | 大功率 |
| 动力形式： | 电动 | 型号： | 3.0KW |
| 电流： | 交流（A） | 品牌： | HUGONG/沪工 |
| 用途： | 切割 | 是否二手： | 全新 |
| 属性： | 属性值 | 工作形式： | 切割 |

砂轮切割机简介

砂轮机是用来刃磨各种道具、工具的常用设备。

砂轮机，其主要是由基座、砂轮、电动机或其他动力源、托架、防护罩和给水管等所组成，砂轮是设置于基座的顶面，基座内部具有供容置动力源的空间，动力源传动一减速器，减速器具有一穿出基座顶面的传动轴供固接砂轮，基座对应砂轮的底部位置具有一凹陷的集水区，集水区向外延伸

砂轮切割机

一流道，给水管是设于砂轮一侧上方，给水管内具有一盛装水液的空间，且给水管对应砂轮的一侧具有一出水口。具有整体传动机构十分精简完善，使研磨的过程更加方便顺畅及提高整体砂轮机的研磨效能的功效。砂轮较脆、转速很高，使用时应严格遵守安全操作规程。砂轮切割机型号：砂轮片直径 355 .400 500

砂轮切割机主要技术参数

额定电压：380v

电机功率：3.0kw

频率：50hz

主轴转速：2800r.p.m

割片规格：400x3.2x32

夹钳调整范围：0o- ± 45o

最大切割能力:角钢：100x100x10 圆钢： 50 槽钢：120x53 钢管： 135*6

外形尺寸：730(长)x400(宽)x580(高)

砂轮切割机操作规程

- 1 工作前必须着好劳动保护用品，检查设备是否有合格的接地线。 2 要检查确认砂轮切割机是否完好，砂轮片是否有裂纹缺陷，禁止使用带病设备和不合格的砂轮片。
- 3 切料时不可用力过猛或突然撞击，遇到有异常情况要立即关闭电源。
- 4 被切割的料要用台钳夹紧，不准一人扶料一人切料，并且在切料时人必须站在砂轮片的侧面。
- 5 更换砂轮片时，要待设备停稳后进行，并要对砂轮片进行检查确认。
- 6 操作中，机架上不准存放工具和其他物品。砂轮切割机简介
砂轮机是用来刃磨各种刀具、工具的常用设备。