

台肯TWOWAY压力开关DNM-02P-040K-21B DNM-02A-040K-21B

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 台肯TWOWAY压力开关DNM-02P-040K-21B DNM-02A-040K-21B |
| 公司名称 | 厦门爱特斯机电有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址） |
| 联系电话 | 13959767983 13959767983 |

产品详情

在上述实现过程中，通过调整静电纺丝过程中的电压差、接收距离以及推注速度，能够加快纺丝速度，提高有机-无机复合纤维的生成效率，以及减小所获得的有机-无机复合纤维膜中纤维的直径，提高纤维的连续性以及纤维表面的光滑性。

35.结合第一方面，在本技术第一方面的第六种可能的实施方式中，去除有机-无机复合纤维膜中的有机物的方法包括：

36.将有机-无机复合纤维膜置于真空环境和第一预设温度下加热，去除醇溶剂；然后放置于空气环境和第二预设温度下加热；

37.可选地，第一预设温度为100~120℃，加热10~12h；

38.可选地，第二预设温度为600~800℃，加热4~10小时。

台肯TWOWAY压力开关

DNMB-02P-40K-21B

DNMB-02P-70K-21B

DNMB-02P-150K-21B

DNMB-02P-250K-21B

DNMB-03P-40K-21B

DNMB-03P-70K-21B

DNMB-03P-150K-21B

DNMB-03P-250K-21B

DNMB-02A-40K-21B

DNMB-02A-70K-21B

DNMB-02A-150K-21B

DNMB-02A-250K-21B

DNMB-03A-70K-21B

DNMB-03A-150K-21B

DNMB-03A-250K-21B

DNMB-02W-40K-21B

DNMB-02W-70K-21B

DNMB-02W-150K-21B

DNMB-02W-250K-21B

DNMB-03W-40K-21B

DNMB-03W-70K-21B

DNMB-03W-150K-21B

DNMB-03W-250K-21B

DNMB-02B-40K-21B

DNMB-02B-70K-21B

DNMB-02B-150K-21B

DNMB-02B-200K-21B

DNMB-03B-40K-21B

DNMB-03B-70K-21B

DNMB-03B-150K-21B

DNMB-03B-200K-21B

DNM-02P-040K-21B

DNM-02P-100K-21B

DNM-02P-250K-21B

DNM-03P-040K-21B

DNM-03P-250K-21B

DNM-03P-100K-21B

DNM-02A-040K-21B

DNM-02A-100K-21B

DNM-02A-250K-21B

DNM-03A-040K-21B

DNM-03A-100K-21B

DNM-03A-250K-21B

DNM-02W-040K-21B

DNM-02W-100K-21B

DNM-02W-250K-21B

DNM-03W-040K-21B

DNM-03W-100K-21B

DNM-03W-250K-21B

DNM-02B-040K-21B

DNM-02B-100K-21B

DNM-02B-250K-21B

DNM-03B-040K-21B

DNM-03B-100K-21B

DNM-03B-250K-21B

台湾TWOWAY台肯蝶式充液阀部分型号：SCF-50-21C，SCF-100-21C，SVF-40-21C，SVF-63-21C，SVF-80-21C，SVF-100-21C，SCF-80-21C

39.在上述实现过程中，静电纺丝获得的有机-无机复合纤维膜中可能会残存有醇溶剂，为了去除有机-无机复合纤维膜中残留的醇溶剂，可以将有机-无机复合纤维膜放置于真空环境下加热。将去除醇溶剂后的

有机-无机复合纤维膜放置于空气环境下氧化焙烧，可以将有机-无机复合纤维膜中的有机物全部去除，以获得不含有机物的无机纤维膜。

40.在第二方面，本技术的示例提供了一种无机阻燃隔膜，该无机阻燃隔膜为二氧化硅纤维构成的网络结构。