

美国杜邦PA66(授权经销商)

产品名称	美国杜邦PA66(授权经销商)
公司名称	鑫塑华（上海）塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	PA66:杜邦中国 PA66:聚酰胺中国 PA66:PA66经销商
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13681985799 13681985799

产品详情

74G33J，矿物增强！E51HSB，135F，BK039B30%。135F。70G13L，80G43HS1L！BK09935%。BKB031，70G35HSLRA4。132F代理商，E41HSB代理商，103FHS总代理商。70G25HSLR，80G14A。E41HSB代理商，70K20HSL代理商，BKB085代理商，

PA66美国杜邦总代理商:上海鑫塑华塑胶有限公司

供应PA66美国杜邦FR50 加GF25% V-0阻燃

供应PA66美国杜邦101L中粘度 通用级

供应PA66美国杜邦101F中粘度 通用级

供应PA66美国杜邦70G20HSL中粘度 通用级

供应PA66美国杜邦8018 13%玻纤 超韧级

供应PA66美国杜邦ST801的耐冲击性

供应PA66美国杜邦ST801A 超韧级 防紫外线

供应PA66美国杜邦103HSL热稳定级

供应PA66美国杜邦103FHS 注塑级 热稳定级

供应PA66美国杜邦FR50 加GF25% V-0阻燃

供应PA66美国杜邦FR15 纯树脂，V-O阻燃

供应PA66美国杜邦FR10 纯树脂，V-O阻燃

供应PA66美国杜邦FR52G30BL 30%玻纤,阻燃

供应PA66美国杜邦70G13L玻纤13% 高强度

供应PA66美国杜邦70G13HS1L玻纤13% 高强度

供应PA66美国杜邦70G43L玻纤43% 高强度

供应PA66美国杜邦70G33L 70G33玻纤33% 高强度

供应PA66美国杜邦70G30L玻纤30%

供应PA66美国杜邦73G30LHS1L玻纤30% 高强度，高刚性

供应PA66美国杜邦80G33L增韧级 玻纤33% 耐冲

供应PA66美国杜邦80G25L增韧级 玻纤25% 耐冲

供应PA66美国杜邦80G33HS增韧级 玻纤33%耐冲

供应PA66美国杜邦80G25HS增韧级 玻纤25%耐冲

供应PA66美国杜邦408L耐冲击性/408HS热稳定级

供应PA66美国杜邦7026防火V0级 72G33HS1L 7304 NC010

供应PA66美国杜邦FE5313 FR52G20LX 72G33HS1L 标准粘度 抗磨损

供应PA66 ST801AHS美国杜邦 热稳定 超韧耐寒级 注射成型

供应PA66 ST801AW美国杜邦 抗紫外线 韧性 注射成型

供应PA66 70G33HS1L美国杜邦 加33%玻纤 热稳定 抗蠕变

供应PA66 70G30HSL美国杜邦 加30%玻纤 注射成型

供应PA66 70G13HS1L美国杜邦 加13%玻纤 热稳定

供应PA66 70G25HSLR美国杜邦 加25%玻纤 抗水解 热稳定

供应PA66 70G30HSLR美国杜邦 加30%玻纤 抗水解 热稳定

供应PA66 80G14AHS美国杜邦 加14%玻纤 注射成型

供应PA66 80G25HS美国杜邦 加25%玻纤 热稳定 抗冲击

供应PA66 80G33HS1L美国杜邦加33%玻纤 热稳定 抗冲击

上海鑫塑华塑胶有限公司提供美国杜邦公司生产的POM PBT PA66 TPEE PA6系列塑料原料，产品型号，质量。因为型号众多，我们就没有一一在这里列明，如有需要，欢迎致电上海鑫塑华塑胶有限公司刘经理咨询和采购（同号）！

公司自成立以来，以“诚信、、服务”为宗旨。凭借雄厚的实力、的品质、合理的价格、完善的服务，我们与客户建立了长的互利、互信的合作关系。

公司货源充足，与多家guojipinpai建立了友好、长期稳定的供货合同关系，代理经销世界工程塑料和通用塑料。

选择上海鑫塑华塑胶有限公司是为了节省贵公司的成本。在工程原材料的价格上，我公司是优势!我们在长期合作的基础上，建立互利、互惠、互信，共创双赢!

主营:工程塑料PA66 POM PBT PA6 塑料原料-美国杜邦公司长期供货PA66的代理商

代理商优势:根据客户的要求，我们可以为客户提供:原始SGS，出厂交货，材料，UL黄牌等

代理优势:证件，渠道正规，交易灵活，价格合理，质量优良，当日交货。

售前服务

咨询服务:欢迎新老客户随时来电咨询，包括材料的价格、原厂授权型号证书完整的产品类别、甚至市场相关信息，都会为您提供服务

检测服务:公司可为您提供大量采购前的样品检测。

推荐服务:根据客户要求，公司将运用知识为客户推荐适合客户的材料。

配送服务:客户下单后，我公司会尽快发货，加急的客户是加急的，并选择合适的配送方式，包括物流方的选择。

PA66工程塑料 定义简介及性能说明

PA66（聚酰胺66或尼龙66），同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

广泛用于制造机械、汽车、化学与电气装置的零件，如齿轮、滚子、滑轮、辊轴、泵体中叶轮、风扇叶片、高压密封围、阀座、垫片、衬套、各种把手、支撑架、电线包内层等。

介绍

别名

尼龙-66；尼龙66树脂；聚酰胺-66；聚己二酰己二胺；Polyamide 66

特性

PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，PA66塑料的粘性较低，PA66塑料热性质熔点即结晶熔解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，显示清晰的熔点，根据采用的测

试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示值的温度当作熔点，则尼龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论熔解温度259 。 PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot t$ （这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度高、应用广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都较高。