

卫生院污水处理设备 环保工程

产品名称	卫生院污水处理设备 环保工程
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	8800.00/套
规格参数	品牌:盈和 型号:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

卫生院污水处理设备是用于处理卫生院产生的污水的设备，旨在保证卫生院的污水排放符合环保要求，保护环境和公共卫生。卫生院污水处理设备通常包括预处理单元、生化处理单元和后处理单元。预处理单元用于去除固体悬浮物、油脂和其他杂质，生化处理单元采用生物降解工艺去除有机物，后处理单元用于进一步去除残留的有机物、氮、磷等污染物。常见的卫生院污水处理设备包括格栅、沉砂池、曝气池、活性污泥池和消毒设备等。这些设备通过物理、化学和生物的处理过程，能有效地降解和去除污水中的污染物，确保卫生院的污水符合排放标准，保障医疗卫生服务的质量和环境的健康。

一、无动力一体化医院污水处理设备

医院污水处理长期采用曝气池、曝气机，并修建单独的沉淀池、过滤池、消毒池，以及二氧化氯发生器等传统工艺，工程投资大、占地面积广、能源消耗多、运行和管理费用高，加上需用盐酸与氯酸钠反应产生二氧化氯，而盐酸又是公安机关严控危险品，采购和使用极不方便。重庆楚天环保工程有限公司研制的无动力一体化医院污水处理设备从根本上革新了传统工艺，为医院污水处理提供了理想设备。该设备根据生物净化和流体力学原理，采用“化粪池 格栅槽 调节池 生化池 沉淀池 消毒池 排放”工艺流程，处理后的污水完全达到国标《GB18466 - 2005医疗机构水污染物排入标准》要求。经环保机构与卫生防疫部门检测及全国近百家医院使用，证明该设备设计合理、技术先进、性能稳定、使用安全，各项技术性能居国内地位，适合各大中小医院使用，具有以下优点：1、无电自动运行，实现无人值守该设备在不用电源的条件下自动运转，做到有污水自动开机，无污水自动停机；污水量越大，运转频率自动加快，污水量越小，运转频率自动减小；在整个运行过程中，实现无人值守，管理十分方便。2、处理效果好，运行成本低该设备将生物净化与流体力学融为一体，能根据不同水量、不同水质自动投加生化剂、净化剂、消毒剂，大大提高了处理效果、降低了处理成本，每吨污水处理费用仅为0.2~0.27元。3、占地面积小，工程投资少该设备与传统工艺比较，淘汰提升泵、控制台、电子液位器、曝气机等电器和机械设备，节约占地面积、减少设备投资、节省工程成本。4、性能稳定，安全可靠该设备没有机械转动、不存在机械磨损，不怕污水腐蚀，性能稳定、安全可靠，使用寿命均在25年以上，是目前投资少、能耗低、使用寿命长、管理方便的污水处理设备。5、处理彻底，没有污泥该设备充分利用生物作用，使难

容解、高分子有机物通过生物剂产生胞外酶等综合作用，将污水中的有机物较彻底分解成： H_2 、 CO_2 、 H_2S 、 CH_4 等气体，由于生化完全，降解彻底，没有污泥产生，节省污泥设备费用。6、使用灵活，不受限购该设备可任意选用次氯酸钠、次氯酸钙、二氯异氰尿酸钠和商品二氧化氯消毒污水，没有公安机关限批、限购、以及危禁药品，使用方便。该设备还可以任意选用生化剂、净化剂、中和剂，脱色剂、沉淀剂处理污水，不受地域环境限制，使用灵活，不受限购。7、功能先进，是理想的设备该设备无电自动运转，是典型的节能设备；运行无噪声，是理想的环保设备；不耗自来水，是典型的节水设备；20年无需维修，是名符其实的长寿设备；一次调准长期不变，是傻瓜设备。

二、卫生院污水处理设备微生物发生器污水处理长期采用接触氧化法、AB法、A/O法、氧化沟、SBR等传统的生化法，工程投资大、占地面积大、能源消耗高、运行费用高、管理难度大。一项由青年专家陈贤芳、刘佳奇研发的微生物发生器从根本上革新了传统工艺，为污水处理提供了理想设备，2014年分别获得国家发明专利和实用新型专利，专利号：201410061379.7；2014200772021。该设备根据生物净化和流体力学原理，利用微生物在生命活动过程将废水中的可溶性有机物及部分不溶性有机物有效地去除，使处理后的污水优于国家排放标准，达到中水回用，经环保机构与卫生防疫部门检测及全国近百家用户使用，证明该设备设计合理、技术先进、性能稳定、使用安全，各项技术性能居国内首位，特别适合各种废（污）水处理和微污染治理，具有以下特点：1、自动化程度高，污水处理效果好该设备采用三级发生、交替运行、逐级衍生、对数增长技术，致使发生器产生微生物的密度高达达到 $1.8 \times 10^{20} CFU/ml$ ，高密度微生物释放进入生化池后，池中生物量迅速提高到 $2.0 \times 10^4 mg/L$ 以上，能将污水中的污染物彻底分解成 CO_2 和 H_2O ，从而使污水得到净化。2、适应范围广该设备为比较理想的污水生物处理设备，可根据不同种类、不同性质、不同环境的污水处理需要，生成不同种群、不同菌属、不同温度、不同污水处理需要的微生物，特别适合城镇生活污水、农村生活污水、医疗污水、工业废水、畜禽养殖废水、高盐废水、高氨氮废水、有毒有害废水、重金属废水、垃圾渗滤液等废（污）水处理的需要。该设备还可直接与接触氧化法、AB法、A/O法、氧化沟、SBR等旧污水处理工程配套，在既不变动污水处理工艺，也不改动土建工程的条件下，实现污水处理升级扩容、污泥减量、脱氮除磷、中水回用等多种用途。该设备还可用于景观、河道、湖面、河流、咸水湖、海湾、土地等领域去除微污染，保护公共环境。3、经济效益突出该微生物发生器产生的是高密度优势微生物菌群，能快速食掉污水中的污染物和淤泥，且不产生臭味，不用污泥脱水机、污泥输送机、泥饼外运车、废气处理设备和大功率的鼓风机曝气设备，与传统方法比较，能耗是活性污泥法的 $1/8$ ，设备投资可节约百分之七十，还可在浅层水池上运转，从而使污水处理池体积缩小、深度减浅，大大降低了一次投资费用和长期管理费用。4、管理方便，安全可靠该设备产生的高密度微生物菌群通过射流进入处理池后，能迅速减少污水中的生物耗氧量(BOD)、化学需氧量(COD)和固体悬浮物(TSS)，并有极强的脱氮除磷功能，还能在极短的时间内使5类水转变成3类以上，7天内消除污水中的臭味，10天内吃掉污水中50%左右的淤泥，每天降解20%的BOD，10-15天内实现达标排放或中水回用。采用该设备处理污水无污泥膨胀之忧，也不受操作员学历年龄限制，管理方便，安全可靠。5、没有二次污染，营造绿色环境随着高密度微生物菌群发生量的不断增加，污水中的生物耗氧量(BOD)也越来越少，大量的微生物因缺少BOD而失去存活能源自灭，变成二氧化碳和水，未自灭微生物还可成为鱼类和浮游生物的饵料，进而形成良性的生态处理净化过程，没有臭味、不产生污泥、无二次污染，营造绿色环境。6、不受气候影响，完成生化处理采用传统的生化法处理污水，受到气候及水温变化影响，当温度每降低10度，微生物的酶促反应速度就降低1-2倍，气候导致微生物的活性不足，造成污水处理效果不好，不但威胁着北方污水处理厂，对于南方冬天的污水处理厂也是严峻的考验，贵州长城环保科技有限公司生产的专利产品生物发生器彻底解决了这一难题，该发生器产生的高浓度微生物菌群释放进入曝气池后，其生物量迅速达到 $2.0 \times 10^4 mg/L$ 以上，使曝气池中生物浓度较活性污泥提高10倍，填补了因水温低而导致生物量不足，污水处理效果差的技术难题。7、解决活性不足，确保水质达标采用传统的生化方式处理高浓度、高氨氮、高盐量、有毒性、重金属废水，由于微生物在这些污水中的成活少、数量小、致使污水处理后出水水质差、效果不稳定、难以达标排放。微生物发生器以独特的方式彻底解决了这一难题，该发生器能将生产出的 $1.8 \times 10^{20} CFU/ml$ 以上的高浓度微生物菌群源源不断地送入曝气池，较其他污水处理提高10倍以上的生物量，强大的微生物菌群加速对污水中污染物的降解和消化，同时曝气供氧又显著加速了污染物被分解成 CO_2 和 H_2O ，硝酸盐、硫酸盐成为微生物生长的养分，至使微生物又得到进一步的衍生，即使受天冷、低温、冲击负荷影响，和高浓度、高氨氮、高盐量、有毒性、重金属抑制，也无法阻止群雄逐鹿、前仆后继的微生物大军，形成对污水处理的强大阵容，进而降解和消化污水中污染物，终实现废水达标排放或中水回用。8、革新微污染治理方式传统河道治理离不开闸坝、断水、清淤等处理过程，工程耗资大、工期长、淤泥量大。生物发生器直接安装在景观、河道、湖面、河流、咸水湖、海湾、土地等微污染源上游，从源头切断和堵住污染源头，并通过微生物降解污染、吃掉污泥、去除臭味、除磷脱氮等

作用实现彻底治理，为微污染治理提供了可靠的设备。9、主要技术优势如下：（1）、快速降解BOD5、COD_{cr}、TSS，使污水得到净化。（2）、提高总氮（TN）和总磷（TP）的脱除效果和去除能力。（3）、在处理污水的同时减量污泥，达到不用清淤和除泥的效果。（4）、只用几天就能消解污水中的味道，去除废水中的恶臭。（5）、采用自然界或国内外选育出来的优势无害菌种，无二次污染之忧。（6）、污染净化完毕，则微生物失去存活能源而自灭，变成二氧化碳和水。（7）、未灭微生物还可成为鱼类和浮游生物的饵料。（8）、较现有污水处理比较，本发明。（9）、较其它生化处理比较，节省电能80%左右。（10）、通过三级发生，使高浓度微生物大大提高处理效率，减少曝气池容积，节省工程投资、降低运行费用。（11）、解决了因气候变化、水温降低而导致微生物数量减少，进而影响污水处理效（12）、果的技术难题。（13）、前仆后继、协同作战，有效解决高盐、高浓度、有毒、有害、化工、重金属、垃圾渗透液等抑制生物生长，微生物难以存活等技术难题。（14）、在不改动土建的条件下实现旧污水处理工程的升级改造或工程扩容等问题。（15）、在不改动污水处理工艺的前提下，有效脱除污水中的磷和氮，并提升污水处理后的出水水质，实现达标排放或中水回用效果。（16）、直接用在江河、湖泊等微污染源上游，直接堵住污染源头，在有效解决微污染的同时，实现无泥排放，彻底地革新了传统河道治理离不开闸坝、断水、清淤方式，为微污染治理提供了的理想设备。（17）、安装方便、应用灵活、操作简单，只用一人兼管，就能完成任务。（18）、设备选用优等材质和免维修设计，25年内主体设备不用维修。

10、卫生院污水处理设备应用领域（1）、城镇、村镇、农村、住宅小区及开发区生活污水处理，宾馆、饭店、学校、商场及办公楼污水处理，车站、航空港、码头等污水处理；（2）、医院、疗养院、医院院校、农村卫生院、医疗诊所等含菌污水处理；（3）、化工、制药、印染、腌制、畜禽养殖、制糖、酿酒、白酒、石化、焦化、农药、味精、纸浆、毛纺、橡胶、餐饮废水处理；（4）、城镇污水处理厂升级改造及中水回用处理；（5）、有脱氮除磷需求的废水处理；（6）、江河、湖泊等河道、景观治理；（7）、湿地公园生态修复；（8）、污水处理厂污泥减量，实现无泥外排处理。

三、超声波医院污水处理设备医院污水处理长期采用曝气池，曝气机、并修建沉淀池、砂滤池、消毒池，以及二氧化氯发生器等氯系消毒的传统工艺，工程投资大，占地面积大，能源消耗高，运行费用高，管理难度大。由贵州长城环保科技有限公司研制的超声波一体化医院污水处理设备从根本上革新了传统的工艺，为医院污水处理提供了理想的设备。该设备根据超声波空化、剪切、絮凝和氧化原理，采用“化粪池 格栅槽 调节池 超声波氧化设备 加速反应设备 静置消毒过滤设备 排放”工艺流程，使处理后的污水完全达到国标《GB18466 - 2005医疗机构水污染物排入标准》要求。经环保机构与卫生防疫部门检测和全国近数家医院使用，证明该设备设计合理、技术先进，性能稳定，使用安全，各项技术性能居国内地位，适用于各大中小医院使用，具有以下优点：1、自动化程度高，处理效果稳定该设备在不用专人看守的条件下自动运行，不受水峰、水质、水温等冲击负荷的影响，做到有污水自动开机，无污水自动停机，污水量增大处理频率自动加快，污水量减小运行频率自动减慢等全天候过程，做到无人值守，无需专人管理。2、工程投资少，占地面积小，该设备与传统工艺比较，能将污水处理；污水消毒；废气处理；污泥杀菌灭卵四为一体，无需另设厌氧池、曝气池、沉淀池、砂滤池、消毒池，也不用二氧化氯发生器、废气处理设备、污泥杀菌灭卵池，占地面积小，工程投资少，适合于城市和农村各级医院使用。3、处理效果好，运行成本低该设备在空化效应、机械剪切、凝聚作用下打断有机分子长链变成小分子，加速污染物在反应中达到氧化、吸附、絮凝、助凝、杀菌、除臭，和灭卵处理等全过程，污水处理后：大肠杆菌去除99.99%，色度去除98%，COD去除92%，COD去除97%。总磷去除96%，SS去除98%，加上该设备不再采用二氧化氯；液氯；次氯酸钠；漂白粉等做消毒剂，也不耗自来水，净化了污染，节约了资源，保护了环境，深受专家、学者、以及用户的好评。4、管理方便，安全可靠该设备不用二氧化氯等含氯消毒药剂，处理后的水不含氯的成份，没有氯代有机致癌物，没有二次污染，对于环境保护又是一大特点。加上采用该设备处理污水，不怕水质波动，不受水温影响，也不用培养生物，只要一次调准，可保证处理效果长期不变，使管理人员省时省力，只用一人兼管就可完成任务，其主要原理如下：调节池污水进入超声波一体化处理设备，氧化反应产生放热效应提高温度，提高蒸汽压，实现空化，加上氧化反应过程中无机气体溶于水，降低了空化域，有利于空化效应的形成，空化泡崩灭时会使传声介质的质点产生很大的瞬时速度或加速度，引起剧烈的振动形成强大的液体力学剪切力，使大分子主链上的碳键断裂变成小分子，也诱发自由基渗透小分子，增强污水与氧化物及自由基的接触机率，自由基（OH基）具有很强的氧化能力，具有很高的氧化还原电位，具有很强的氧化性，强氧化大大提高污水中污染物的氧化能力和反应速效。污水在氧化中金属离子、或金属化合物、以及氧化物等对污染物的降解过程产生强有力的催化作用，进而加快了化学反应速度，加速反应保证了污染物与自由基及氧化三者间的足够空间和时间，使污染物在强氧过程中得到充分炭化，炭化物随污泥在静置消毒过滤中实现吸附、絮凝、助凝等过程，静置过滤后的出水无菌无毒，无味无色，清澈透明，优于国标，可排放或回用。污水中的病菌

病毒在强氧化污水中污染物的同时一并杀灭，无需另建消毒池，也不另购消毒设备。有毒有害气体在强氧化污水中污染物的同时，将废气一并处理，不另建废气处理设施，也不另购废气处理设备。污泥中的寄生虫卵和病菌病毒在氧化处理污水中污染物的同时一并杀灭，外排污泥中没有寄生虫卵，没有病菌病毒，没有异味产生，不滋生蚊蝇，无二次污染，且污泥浓度高，便于干化或压滤及外运处理。