

DNP-02K-21B DNP-08K-21B DNP-20K-21B台肯TWOWAY继电器

产品名称	DNP-02K-21B DNP-08K-21B DNP-20K-21B台肯TWOWAY继电器
公司名称	厦门爱特斯机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）
联系电话	13959767983 13959767983

产品详情

通过上剥线刀17将电缆外护套划开，待剥离到所需长度后，停止输送电缆，之后启动换刀电机22，换刀电机22输出端带动传动轮转动，然后通过第二皮带25带动第三带轮24转动，之后转动的第三带轮24带动第一齿轮26转动，然后转动的第一齿轮26与齿条27啮合使齿条27移动，之后移动的齿条27带动切割支架3平移，然后平移的切割支架3带动刀具调节，之后使上切刀19与下切刀20对准电缆，然后启动第一调节电机6，第一调节电机6输出端带动第一带轮7转动，之后转动的第一带轮7通过第一皮带10带动第二带轮9转动，

台湾台肯TWOWAY压力继电器

DNA-040K-06i

DNA-100K-06i

DNA-250K-06i

DNA-360K-06i

DNB-040K-06i

DNB-070K-06i

DNB-150K-06i

DNB-250K-06i

DNP-02K-21B

DNP-08K-21B

DNP-20K-21B

DNL-050K-21B

DNL-100K-21B

DNL-200K-21B

DNL-280K-21B

DNL-400K-21B

DNF-040K-22B

DNF-100K-22B

DNF-250K-22B

DNF-360K-22B

PSA-050K-21B

PSA-100K-21B

PSA-200K-21B

PSA-280K-21B

PSA-400K-21B

PSB-040K-21B

PSB-070K-21B

PSB-150K-21B

PSB-250K-21B

PSL-050K-21B

PSL-100K-21B

PSL-200K-21B

PSL-280K-21B

PSL-400K-21B

PYC-210K-21B

DNC-040K-22B

DNC-100K-22B

DNC-250K-22B

DNC-360K-22B

台肯TWOWAY压力开关

DNMB-02P-40K-21B

DNMB-02P-70K-21B

DNMB-02P-150K-21B

DNMB-02P-250K-21B

DNMB-03P-40K-21B

DNMB-03P-70K-21B

DNMB-03P-150K-21B

DNMB-03P-250K-21B

DNMB-02A-40K-21B

DNMB-02A-70K-21B

DNMB-02A-150K-21B

DNMB-02A-250K-21B

DNMB-03A-70K-21B

DNMB-03A-150K-21B

DNMB-03A-250K-21B

DNMB-02W-40K-21B

DNMB-02W-70K-21B

DNMB-02W-150K-21B

DNMB-02W-250K-21B

DNMB-03W-40K-21B

DNMB-03W-70K-21B

DNMB-03W-150K-21B

DNMB-03W-250K-21B

DNMB-02B-40K-21B

DNMB-02B-70K-21B

DNMB-02B-150K-21B

DNMB-02B-200K-21B

DNMB-03B-40K-21B

DNMB-03B-70K-21B

DNMB-03B-150K-21B

DNMB-03B-200K-21B

DNM-02P-040K-21B

DNM-02P-100K-21B

DNM-02P-250K-21B

DNM-03P-040K-21B

DNM-03P-250K-21B

DNM-03P-100K-21B

DNM-02A-040K-21B

DNM-02A-100K-21B

DNM-02A-250K-21B

DNM-03A-040K-21B

DNM-03A-100K-21B

DNM-03A-250K-21B

DNM-02W-040K-21B

DNM-02W-100K-21B

DNM-02W-250K-21B

DNM-03W-040K-21B

DNM-03W-100K-21B

DNM-03W-250K-21B

DNM-02B-040K-21B

DNM-02B-100K-21B

DNM-02B-250K-21B

然后转动的第二带轮9带动第一螺杆8转动，之后转动的第一螺杆8与第一正螺纹套12、第二反螺纹套14螺纹配合，使第一正螺纹套12与第二反螺纹套14带动上刀架11、下刀架13相对运动，然后带动上切刀19与下切刀20相对移动，使上切刀19与下切刀20配合，将电缆外护套切断，期间通过第一滑杆15与第一滑套16滑动配合导向上刀架11与下刀架13的移动，切断外护套后，完成混合缆外护套剥离工作，