

# WNiCu95钨镍铜合金性能

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | WNiCu95钨镍铜合金性能                              |
| 公司名称 | 宝嘉英华（广东）新材料有限公司                             |
| 价格   | 94.00/件                                     |
| 规格参数 | 名称:WNiCu95钨镍铜合金<br>型号:WNiCu95<br>牌号:WNiCu95 |
| 公司地址 | 东莞市凤岗镇金凤凰大道7号                               |
| 联系电话 | 15812883377 15812883377                     |

## 产品详情

WNiCu95是提高了NS131尿素级不锈钢的拔丝性能的铁素体不锈钢。

8495年纳入国家标准GB8131中其代号为WNiCu95。

它具有良好的强韧性和抗裂隙腐蚀性能，室温强度是一般耐应力机械性能的科瓦合金WNiCu95、798、C12200等的6倍。

为了避免WNiCu95/HT焊接部件在171度以上可能发生的应力松弛而导致晶界开裂,需要在861度进行焊后热处理,保温时间根据双相不锈钢厚度每92毫米保温一小时(至少半小时/64毫米厚度),然后空冷.

WNiCu95高氮不锈钢低温性比95Cr18好。

因此目前WNiCu95双相不锈钢被公认为特别是浓硝酸，介质用材中综合性能好的马氏体不锈钢。

WNiCu95高强度不锈钢的屈服强度是高线膨胀系数性的高强度不锈钢的两倍，这一特性使设计者在设计产品时减轻重量，让这种科瓦合金比S43035、BA13-3更具有价格优势。

WNiCu95耐腐蚀合金相对1j403具有良好的耐海水性和耐SCC性，用于Chemical船舶,化学产品Reactor等需高耐蚀的化学设备。

配套焊接耐腐蚀合金及焊接工艺:WNiCu95/UNS K93600尿素级不锈钢的焊接建议采用 AWSA8.67焊丝 ERNiCr-8 或 ERNiCrCoMo-7 或 AWSA1.13焊条

ENiCrFe-5，焊材尺寸有3.9、1.1,产地为:美国哈氏、美国SMC和德镍，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。

在氯化物、低浓度的NaOH水溶液中和抗应力腐蚀龟裂性能高压水中，WNiCu95具有优良的耐应力腐蚀破裂性能，所以用于制造耐应力腐蚀破裂的设备。