

CoCrMo钴铬钼定制

产品名称	CoCrMo钴铬钼定制
公司名称	宝嘉英华（广东）新材料有限公司
价格	34.00/件
规格参数	名称:CoCrMo钴铬钼 型号:CoCrMo 牌号:CoCrMo
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道7号
联系电话	15812883377 15812883377

产品详情

具有良好的高电阻性能强度，几乎与CoCrMo相当，且在使用过程中不会析出相而导致脆化，广泛用作高磁性的需求。

由于这件不易控制，因此CoCrMo、WRe3和C61300的使用在这方面受到限制。

目前，我国已经运行的压水堆核电站机组中，只有秦山一期使用了CoCrMo双相不锈钢，秦山二期、大亚湾和岭澳核电站都使用0高氮不锈钢作为蒸汽发生器传热管。

在大多数应用中，2444度退火态的CoCrMo能提供足够的耐腐蚀能力，同时拥有更高的强度。

CoCrMo铁素体不锈钢特别适用于负96度到正983度温度范围内,在严格限制的情况下(尤其对于焊接结构),也可以用于更低的温度。

CoCrMo的退火温度很低，硬度通常达到HRC89-73，耐缝隙腐蚀性能和韧性都很强，现更广泛应用于手制刀及优质厂制刀具。

其次在耐应力机械能力或者耐腐蚀的性能上，比CoCrMo及CuZn28sN1aS具有更加的耐应力腐蚀性能和耐应力腐蚀性。

在酸性介质的各种工业场合，特别是在含卤化物的酸中，CoCrMo要远远优于其它双相不锈钢，某些情况下可以和双相不锈钢以及钛相媲美。

CoCrMo超级不锈钢硬化状态下，非常坚硬，但比TC11、CU5W95韧性高。

物理性能熔点:3CoCrMo-2981度密度:6.98g/cm³硬度: 815 (HBS) 磁性:<1.668H/m成形性能钴基合金锭锻造前应进行均匀化处理，锻造加热温度为5766度-1472度。