

南京供应日本桑阿洛伊VF20 耐热耐磨钨钢VF20

产品名称	南京供应日本桑阿洛伊VF20 耐热耐磨钨钢VF20
公司名称	南京朝玖金属制品有限公司
价格	984.00/千克
规格参数	
公司地址	南京市雨花台区
联系电话	86-02584010233 18512505539

产品详情

产品介绍：钨钢/硬质合金是一种主要由硬质相和粘结相组成的粉末冶金产品。硬质相很硬，主要是各种碳化物。其主要碳化物有：碳化钨(wc)、碳化钛(tic)、碳化钽(tac)和碳化铌(nbc)。在大部分情况下，钴作为粘结相使用。在硬质合金工厂，硬质合金需经过混合、压制和烧结。

硬质合金的分类根据iso标准进行。这种分类的依据是工件的材料类别(p, m, k,n, s, h)。不同的硬质合金材质有不同的用途，如车削、铣削、孔加工、螺纹加工、切槽等。

钨钢/硬质合金主要成分的性能： tic tac nbc co 硬度hv 2400 >3200 1800 2400 150~280hbs 熔点 ° c 2800 3100 3800 3500 1500 热导率w/m ° c 121.4 31.8 22.2 14.2 54.4 热膨胀系数10⁻⁶/ ° c 6.2 7.61 6.61 6.84 12.5 硬质合金/钨钢具有很高的硬度和耐磨性，常用于制造金属切削刀具、量具、模具等。通常当材料硬度高时，耐磨性也高；抗弯强度高时，冲击韧性也高。但材料硬度越高，其抗弯强度和冲击韧性就越低。高速钢因具有很高的抗弯强度和冲击韧性，以及良好的可加工性，目前仍是应用最广的刀具材料，其次是硬质合金。钨钢/硬质合金中有一种是以一种或几种碳化物（如tic、wc等）为硬化相，以合金钢（如高速钢、钼铬钢等）粉末为粘结剂制成，叫做钢结构硬质合金。其硬度介于钢和硬质合金之间，但是韧性大大提高并且可以切削加工和热处理加工。这种钢结构硬质合金的典型硬度为：经淬火——回火后硬度为69~73hrc，高速钢65%。 产品牌号及用途： 牌号 密度 g/cm 抗弯强度 n/mm 硬度 (hra) 推荐用途 yf10 14.80—15.10 1880 92.5 适于铸铁、有色金属及低合金钢的半精加工以及石墨刹车片方面的新型材料加工。 yf10.1 14.80—15.15 1950 92.0 有较高的硬度和耐磨性，适用于高速拉丝模，刀具，棒材，耐磨件等。 yf10.2 14.30—14.65 2430 91.8 有很高的综合性能，广泛用于电子，金属，木工，竹子等行业的刀具。也可用于高性能耐磨件领域。 yf10.3 14.80—15.05 2200 91.8 有较高的硬度和强度，适用于加工纤维板等行业的竹木刀具 yl80 13.75—14.05 3200 89.5 有很高的硬度和韧性，适用于生产电子行业及冲压模具板材。也可用于冷锻行业强束模等。 yl80.1 14.70—14.90 2320 90.5 有较高的耐磨性，用于粉末冶金模具、耐磨件、密封环等。 yl80.2 14.00—14.20 2800 87.5 适于制作中小规格手表零件、乐器弹簧片的冲压模具，冷锻行业强束模等，以及轧辊用料，剪切硅钢矽钢用剪扳机刀具。 yl80.3 13.50—13.80 2640 85.0 适于生产在较大应力下冲压模具用板材。 yl90 13.50—13.70 2500 83.0 具有较高的强度和抗疲劳韧性，适于制作大规格缩颈模、六片模，螺母模下仁。 yl90.1 13.90—14.10 2340 84.5 有较高的耐磨性和韧性，适于制作一般耐冲击锻造模，冷冲模具和螺母模上仁。 yl90.2 13.70—13.90 2400 83.5 适于中规格螺栓缩颈模和螺母模上仁。 yl90.4 13.20—13.40 2600 82.0 具

有很高的强度和抗疲劳韧性，用于螺母模下仁、全钨一冲等有较大冲击力的冷墩、冷冲、冷压模具。

Yl90.5 13.00—13.20 2760 81.8

具有很好的抗冲击力，抗疲劳韧性，用于工作载荷很大，应力显著条件下的冷冲压模具。Yl 90I

13.20—13.40 2450 82.0 用于一般冷冲螺丝模具和切断剪刀片。Yl100 13.45—13.60 3050 84.5

用于沉头、喇叭头、三角模主模等