

# POE太阳能光伏胶膜挤出生产线

产品名称	POE太阳能光伏胶膜挤出生产线
公司名称	金韦尔（上海）机械有限公司
价格	3300000.00/台
规格参数	品牌:金韦尔 设计线速度:15m/min 挤出机型:180单螺杆挤出机
公司地址	锦绣东路2777弄35号802室
联系电话	15962283859

## 产品详情

金韦尔机械的EVA/POE光伏胶膜生产线一直在全球保持着一定的市场占有率，同时和光伏胶膜企业的头部大厂保持着密切的联系，数十年来，金韦尔机械出产了数百条光伏产业使用的EVA光伏膜机械，设备经过了多次的更新迭代，无论是设备的结构还是调试的工艺都经过了数十年的打磨，形成了一套成熟的针对光伏产业的生产体系，可以提供从原材料采购、配方咨询、相关辅助设备配套、调试工艺培训等全方面的服务。

金韦尔POE胶膜生产线性能特点：

（1）挤出部分设计为大直径单螺杆，螺杆机筒采用循环水冷却的设计，能解决EVA不塑化以及不交联的问题，同时也保证了最终制品的良好质量。

（2）辊身部分采用双面压花，并解决胶膜粘辊的技术难点，同时我们可以根据客户的需求定制压花图案，也可以提供给客户压花的图案。

（3）POE胶膜制品合格的一个重要因素就是胶膜制成后的冷却收缩率，POE胶膜的使用寿命通常被设定为15-25年，如果制品的收缩率不达标很有可能导致太阳能电池板在使用长时间后电池板因为内部应力过大而导致电池板的崩碎，因此金韦尔机械经过特殊设计，在冷却部分采用冷却辊与消除应力冷床，使胶膜平稳运行并充分定型，确保收缩率小于3%。

（4）整条线采用PLC全自动控制，最终集成到HMI触摸屏终端，智能化操作极高节省人力成本。

（5）生产线配置有在线质量监测控制系统，保证产品合格率。

(6) 微张力收卷机，使整机生产线线速度可达15m/min，能在没有储能器的情况下将引取和卷取部的张力变动控制在小限度、切断时没有薄膜蠕变的相位差，能抑制卷取中的纹以及薄膜的偏离。本系统能在自动切断动作时使得薄膜的收窄小。

#### POE/EVA胶膜挤出生产线基本参数

挤出机类型	单螺杆挤出机 GWS160	单螺杆挤出机 GWS180	双机共挤 GWS180和GWS160	双机共挤 GWS180和GWS180
原材料类型	EVA, POE	EVA, POE	EVA, POE	EVA, POE
产品宽度	2600mm	2800mm	2800mm	2800mm
产品厚度	0.2mm-1mm	0.2mm-1mm	0.2mm-1mm	0.2mm—1mm
线速度	10m/min	12m/min	15m/min	18m/min