

舟山市医院一体化污水处理设备样式美观

产品名称	舟山市医院一体化污水处理设备样式美观
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

广东省某制药厂以生产中药制剂为主，所产生废水的特点是：有机污染物浓度高，悬浮物，尤其是木质素等比重较轻、难于沉淀的有机物质含量高，色度较高，废水的可生化性较好，水成分复杂，水质水量变化较大。设计规模为2000m³/d。

2、设计进出水质水量

进水水质根据现场取样化验和参考本地区同类废水水质综合考虑设定。本项目废水处理需达到《中药类制药工业水污染物排放标准》GB21906-2008中的新建企业水污染物排放浓度限值。具体进出水水质见表1：

3.1 工艺选择

废水中污染物主要是从药材中煎出的各种成分，主要成分为：糖类、萜醒、木质素、生物碱、蛋白质、色素及它们的水解产物。废水水质特点是CODCr、BOD₅、SS含量高，是一种高浓度的有机废水，该类废水可生化性好，采用生化处理方法能达到较好的处理效果。

中药废水总体上讲是一种高浓度的有机废水，则处理主工艺主要采用生物法为主，再辅以物理化学法，可达到良好的处理效果。因有机污染物浓度高，单纯采用生物法是难以达到良好的去除效果的，因此，在生化工艺段前须增加混凝气浮物化处理，也即：调节均质—气浮—水解酸化—好氧降解(接触氧化法)—清水排放。工艺流程图如下：

3.2 工艺流程说明

(1)预处理系统：废水由机械格栅去除大的漂浮物、悬浮物后，进入调节池，调节水质、水量。

(2)混凝气浮系统：调节池废水由泵提升至混凝气浮系统中，通过气浮去除废水中大部分悬浮物，气浮系统出水不含固体颗粒，可以减少废水在池中腐烂、发臭的影响，同时可以减轻后续生化系统运行负荷。

(3)生化处理系统：废水经混凝气浮系统后进入水解酸化池，提高废水的可生化性，之后进入二段接触氧化池，废水与生物膜广泛接触，在生物膜上微生物新陈代谢功能的作用下，同化和分解水中的有机物(污染物)，最终生成CO₂和H₂O。经过沉淀池沉淀后，进入清水池达标排放。

(4)污泥处理系统：浮油渣、剩余污泥进入污泥池浓缩进入，污泥浓缩池浓缩后的污泥由板框压滤机压干，泥饼外运，滤液返回调节池。

4、主要构筑物和设备

(1)格栅渠：格栅渠1座，钢砼结构，配套人工粗格栅2套。

(2)调节池：调节池1座，钢砼结构，有效容积660m³，停留时间7.9h;配污水提升泵2台，配提升引水罐1个，浮球液位计1套。

(3)气浮机：气浮机成套设备1套，设计规模2000m³/d，90m³/h。

(4)水解酸化池：水解酸化池1座，钢砼结构，有效容积1716m³，停留时间20.6h;配置生物填料936m³，穿孔布水系统2套。

(5)一级接触氧化池：一级接触氧化池1座，钢砼结构，有效容积1000m³，停留时间10h;配置生物填料594m³，曝气器792个，鼓风机2台。

(6)一沉池：一沉池1座，钢砼结构，表面负荷0.87m³/m²·h，配刮泥机1台，污泥回流泵2台。

(7)二级接触氧化池：二级接触氧化池1座，钢砼结构，有效容积264m³，停留时间3h;配置生物填料165m³，曝气器264个，鼓风机2台。

(8)二沉池：二沉池1座，钢砼结构，表面负荷0.87m³/m²·h，配刮泥机1台，污泥回流泵2台。

(9)清水池：清水池1座，钢砼结构，有效容积90m³，停留时间1.1h。

(10)污泥浓缩池：污泥浓缩池1座，钢砼结构，有效容积300m³;配置污泥泵3台，板框压滤机3台，空压机1台，浮球液位计1套。

此外配套配药系统1套，设备房1间。