

# 中频齿轮感应淬火炉厂商

产品名称	中频齿轮感应淬火炉厂商
公司名称	郑州国韵电子科技有限公司
价格	10.00/台
规格参数	
公司地址	郑州高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园Y09
联系电话	0371-67982058 18638023690

## 产品详情

郑州国韵位于高新区大学科技园，具有遍布全国的服务网点和优质售前售后服务，我们的产品终身提供维修服务。建议客户选择产品的时候，先考察厂家，如果没有实力的厂家，无法保证设备的质量和售后服务！信赖国韵，选择无悔！

中频齿轮感应淬火炉q8应用范围：

- 1.各种轴类淬火，淬硬层1.5-3mm,直径 10mm-250mm，各类内孔淬火。
2. 5- 12线材退火。
- 3.各种钎头的焊接。
4. 25以下棒料透热，速度比可控硅快的多。
- 60mm- 100mm棒料透热
- 5.各类链条，链轮热处理
- 6.鞍钢直径3米重80吨齿轮淬火
- 7.汉江大桥用 1016mm厚度17.5mm钢管加热至1000度热弯成型。
- 8.各类钢管加热缩口成型
- 9.铜排退火，线材退火
- 10.机床导轨齿轮，链轮淬火
- 11.各类弯头加热扩口缩口。
12. 50mm厚3mm不锈钢管退火

中频齿轮感应淬火炉q8突出特点：

- 1、以igbt为主要器件，功率电路以串联振荡为基本特征，控制电路以频率自动跟踪，多闭环控制为主要特点。
- 2、该设备高集成化、模块化、效率高、性能稳定、安全可靠。
- 3、为串联谐振电路拓扑，感应器为隔离悬浮电压，安全。
- 4、设有全面闭环保护，保护速度为纳秒级：（1/1000000秒级）保证本设备主电路正常工作，主器件不损坏。
- 5、设有全面的保护回路。保护齐全，无后顾之忧。如水温、水压、电压、电流等，确保设备正常工作。

国韵服务承诺: 1、精心设计，部件标准化生产，严格调试。

2、元器件选择国际国内著名品牌，主要配套件由定点厂家生产。3、严格的工艺质量检测，公司提出“质量：企业的良心和品德”的总体要求。生产、管理、工艺、质检各部门对产品质量层层把关，加强工序间的检查，严格出厂的检验，确保产品的质量。

销售电话：0371-67982058；技术咨询：李振涛经理，13014650631。公司网站：<http://www.jiareshebei.com/>  
<http://www.gyganying.com>