

锥度铰刀

产品名称	锥度铰刀
公司名称	上海上一五金工具有限公司
价格	8.00/支
规格参数	
公司地址	中国 上海市黄浦区 上海市北京东路209号
联系电话	86 021 63295104 18918930936

产品详情

是否提供加工定制：	是	样品或现货：	现货
是否标准件：	标准件	标准编号：	29768030
品牌：	上一	型号：	*8
材质：	轴承钢	类型：	公直锥度铰刀
适用机床：	手用	铰孔形状：	圆锥形
铰刀精度：	H7	锥柄号：	直柄
锥度值：	1:50	基面直径：	8 (mm)
全长：	95 (mm)	加工范围：	80
是否库存：	库存	是否批发：	批发

手用1：50锥度销子铰刀 jb/t7956.1 - 1999

1.用途：手用1：50锥度销子铰刀用于1：50锥度定位销孔的铰削。

2.特点及精度：手用1：50锥度销子铰刀技术条件按gb4248 - 84。铰刀可以进一步提高1：50锥度销孔的尺寸精度。

3.刀具标记及示例：

订货时注明：产品名称、产品编号、基本直径及标准号。

例：手用1：50锥度销子铰刀 23720 - 242 8jb/t7956.1 - 1999

4.规格及主要尺寸参数：毫米

产品编号	基本直径d	全长l	刃部长l
23720 - 231	0.6	35	10
232	0.8		12
233	1.0	40	16
234	1.2	45	20
235	1.5	50	25

236	2.0	60	32
237	2.5	65	36
238	3		40
239	4	75	50
240	5	85	60
241	6	95	70
242	8	125	95
243	10	155	120
244	12	180	140
245	16	200	160
246	20	225	180
247	25	245	190
248	30	250	
249	40	285	215
250	50	300	220

手用长刃1：50锥度销子铰刀 jb/t7956.2 - 1999

1.用途：手用1：50长刃锥度销子铰刀用于1：50锥度定位销孔的铰削。

2.特点及精度：手用1：50锥度销子铰刀技术条件按gb4248 - 84。铰刀可以进一步提高较长的1：50长刃锥度销孔质量。

3.刀具标记及示例：

订货时注明：产品名称、产品编号、基本直径及标准号。

例：手用1：50长刃锥度销子铰刀 23720 - 342 8jb/t7956.2 - 1999

4.规格及主要尺寸参数：毫米

产品编号	基本直径d	全长l	刃部长l
23720 - 331	0.6	38	20
332	0.8	42	24
333	1.0	46	28
334	1.2	50	32
335	1.5	57	37
336	2.0	68	48
337	2.5		
338	3	80	58
339	4	93	68
340	5	100	73
341	6	135	105
342	8	180	145
343	10	215	175
344	12	255	210
345	16	280	230
346	20	310	250
347	25	370	300
348	30	400	320
349	40	430	340

350

50

460

360