

# 支撑缸低油压支撑缸 WS 台湾原装 库存全 供货快

产品名称	支撑缸低油压支撑缸 WS 台湾原装 库存全 供货快
公司名称	上海宾赛实业有限公司
价格	1590.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区廊下镇漕廊公路6825弄505号242室
联系电话	13761339231 13816171175

## 产品详情

是否进口：	是	加工定制：	是
材质：	铝合金、高碳钢	是否库存：	库存
型号：	WS - 16A 低压支撑缸5MPa	标准编号：	WS(高压) WS-BL(低压)
是否标准件：	标准件	规格：	WS WS-BL 高压 低压 油压支缸
品牌：	台湾原装	样品或现货：	现货
适用机床：	CNC , MC治具 , 加工治具	是否批发：	批发

台湾源盛、源烽、联镒型式转角缸、油缸；kosmek、pascal选型资料及技术支持，请致电：021 - 57708525、  
传真：021 - 57708246、服务热线：13816171175；

询价请发电邮：chinaclamp@foxmail.com

台湾标准气缸；转角缸、油缸；kosmek、pascal选型资料及技术支持，请致电：021 - 57708525、51537018  
传真：021 - 57708246、服务热线：13816171175；

询价请发电邮：chinaclamp@foxmail.com

宾赛机电是集国际贸易、技术服务于一体，主营机电产品、工控产品及相关耗材。经过多年发展，已成为欧美、德国、日本、台湾等国际知名品牌在中国地区指定技术服务商和分销商。产品线仍在不断完善和充实中,使得我们可以为特定专业领域用户提供最优的解决方案。

主营的品牌产品：

台湾 huvo flowtek dynamax ez-clamp amac 联镗型式转角缸；

kosmek 日本高世美工装夹具(bzwbzldpdrdsdtjzglclldlhlhalmkIkalllqllltlvltctdtetjtklatlztmatncwbawbzwcawcwzwd-etnc-etnztmz全系列产品)

pascal日本帕斯卡工件夹紧系统(ctucttcluctcscscgchcgpcctxctrcsncshcscgpcpcphcps全系列产品)

enerpac美国恩派克

romheld德国液压元件

festool德国费斯托气动、电动打磨工具及耗材

binzel德国宾采尔焊枪及耗材

smc 日本气缸及电磁阀

festo 德国费斯托气缸及电磁阀

messer德国梅塞尔等离子切割机

hypertherm powermax 美国海宝等离子切割主机、耗材

pluspower 德国普世尔 电源控制器 变压器

hawe 德国哈威液压元件

schmersal 德国施迈赛工业开关

工装夹具类台湾型号可与kosmek 日本高世美；pascal日本帕斯卡；enerpac美国恩派克romheld德国液压元件相容互换；技术咨询、资料取阅可联系：李烽tel：021-57708525、51537018

fax：021-57708246

mobile：13816171175

e-mail:chinaclamp@foxmail.com

1、目前，多数油压控制系统的最大工作压力是7mpa或35mpa，也有少数的14mpa左右的，首先要确定你主要要求的油压系统是哪一种。

2、确定被加工工件的周期加工数量，确定加工设备是卧式还是立式，以决定是否用平面夹具还是要规划

多面体夹具或旋转夹具、决定被加工件装卸和夹持所允许的时间。并要参考准备使用的加工设备的说明书，确定机床工作台面、底座、夹盘或其它面上可用的工作空间，保证此空间能容纳你想放进的被加工件的数量。

3、把将在加工周期中需夹具动作发生的步骤编制成一个纲目，这样有助于你设计所需的顺序阀或帮助其电控设计或其他外部控制设备的设计。。

4、计算加工过程中产生的切削力，并确定其作用在工件上的方向和各方向上的力。

5、设计固定支撑位置点，用于承受部分切削力并利用其作为被加工件基准面的定位。

6、计算夹持被加工件所需夹紧力。

7、确定夹具元件的具体安装位，即在什么地方与工件接触、夹持工件或支撑工件。这里，要特别注意的是不要干涉机床的运行或干涉其他部件的运行，要保证加工的正常进行，当在加工顺序中出现夹紧后干涉机加工时，必须使用外部控制设备将夹紧元件移开，这一般需要使用电动阀来分别控制这些惹麻烦的元件。

8、根据所需夹紧力和你选择的夹紧点以及被加工件的尺寸、强度和形状、机加工要求确定夹具元件的型号和数量。

9、根据你所需夹具元件总的容量，选择一个相同容量或略大于此容量的动力源。注：如果需夹持到位时间短，则需选择一个比夹具元件总的容量较大容量的动力源，可以是液压站；或者空压机，但需要配置其它连接元件。

10、选择阀和其他控制元件，实现顺序操作。

11、选择安全控制机制，如在每个系统配置压力监测器。

12、选择配管部件，将泵、阀、夹具元件相连。

注：如果你选择的主体系统是低压系统，在局部要用高压，可在局部使用增压泵，但须注意，增压泵出油口后面的配管及夹具元件均需选用高压元件，且增压泵会略微延长夹具元件到位时间。

台湾标准气缸；转角缸、油缸；kosmek、pascal选型资料及技术支持，请致电：021 - 57708525、传真：021 - 57708246、服务热线：13816171175;用心经营回报客户！

询价请发电邮：[chinaclamp@foxmail.com](mailto:chinaclamp@foxmail.com)