

日本马扎克MAZAK数控机床主板维修说明书

产品名称	日本马扎克MAZAK数控机床主板维修说明书
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

日本马扎克数控机床主板维修：数控系统在经过多年的投入运用过程中，对机械机床出产起到了很大的效果，作为高自动化设备，MAZAK数控系统主机修理内部包含了很多的精密部件以及电路，若是运用不慎的话，很容易对主机造成设备故障，所以工作人员在能够掌握运用这个设备的一起，也要学习关于设备检修的相关操作。

马扎克数控车床维修说明书：

以故障出现时有无破坏性，分为破坏性故障和非破坏性故障。对于破坏性故障，损坏工件甚至设备的故障，维修时不允许重演，这时只能根据产生故障时的现象进行相应的检查、分析来排除之，技术难度较高且有一定风险。如果可能会损坏工件，则可卸下工件，试着重现故障过程，但应十分小心。

以故障出现的或然性，分为系统性故障和随机性故障。系统性故障是指只要满足一定的条件则一定会产生的确定的故障；而随机性故障是指在相同的条件下偶尔发生的故障，这类故障的分析较为困难，通常多与机床机械结构的局部松动错位、部分电气工件特性漂移或

可靠性降低、电气装置内部温度过高有关。此类故障的分析需经反复试验、综合判断才可能排除。

马扎克数控机床系统维修的常见故障

一、有报警显示故障：这类故障又可以分为硬件报警显示和软件报警显示两种。

硬件报警显示的故障。硬件报警显示通常是指各单元装置上的指示灯的报警指示。在数控系统中有许多用以指示故障部位的指示灯，如控制系统操作面板、CPU主板、伺服控制单元等部位，一旦数控系统的这些指示灯指示故障状态后，根据相应部位上的指示灯的报警含义，均可以大致判断故障发生的部位和性质，这无疑会给故障分析与诊断带来极大好处。因此维修人员在日常维护和故障维修时应注意检查这些指示灯的状态是否正常。

软件报警显示的故障。软件报警显示通常是指数控系统显示器上显示出的报警号和报警信息。由于数控系统具有自诊断功能，一旦检查出故障，即按故障的级别进行处理，同时在显示器上显示报警号和报警信息。

二、无报警显示的故障

这类故障发生时没有任何硬件及软件报警显示，因此分析诊断起来比较困难。对于没有报警的故障，通常要具体问题具体分析。遇到这类问题，要根据故障现象、机床工作原理、数控系统工作原理、PLC梯形图以及维修经验来分析诊断故障。

马扎克MAZAK数控系统维修常见的故障现象有无显示；亮度看不清楚；花屏；白屏；不开机；报警；触摸屏上电无反应；通讯故障；主板故障；触摸面板故障；电源板故障；双串口无法通讯；主板松动故障等。

MDS-C1-V2-0101 MDS-C1-V2-0505 MDS-C1-V2-1003 MDS-C1-V2-1005MDS-C1-V2-1010
MDS-C1-V2-2010 MDS-C1-V2-2020 MDS-C1-V2-3510MDS-C1-V2-3520 MDS-C1-V2-3535
MDS-C1-V2-4545 MDS-C1-V2-7070MDS-C1-SP-75 MDS-C1-SP-110 MDS-C1-SP-150
MDS-C1-SP-185MDS-C1-SP-260 MDS-C1-SP-300 MDS-C1-CV-37 MDS-C1-CV-55MDS-
C1-CV-75 MDS-C1-CV-110 MDS-C1-CV-150 MDS-C1-CV-185MDS-C1-CV260 MDS-
C1-CV-300 MDS-C1-CV-370 MDS-C1-CV-450MDS-C1-CV-220 MDS-C1-SPH-150 MDS-
C1-SPH-185 MDS-C1-SPH-220MDS-C1-SPH-260 MDS-C1-SPH-300 MDS-C1-V1-10 MDS-
C1-V1-20MDS-C1-V1-35 MDS-C1-V1-45 MDS-C1-V1-70 MDS-C1-V1-90MDSH-CH-
V1-45 MDS-CH-CV-260 MDS-CH-SPH-185 MDS-CH-V2-3535MDS-CH-V1-10 MDS-
CH-V1-20 MDS-R-V1-20 MDS-R-V1-40MDS-R-V1-80 MDS-R-V2-4040 MDS-R-
V2-6060

MDS-C1-V2-0101 MDS-C1-V2-0101 MDS-B-V1-03 MDS-BSPJ2-110 MDS-C1-V2-3535 MDS-
C1-V1-35