

东莞批发零售 高性价比 2/4刃 D1-20MM 钨钢铣刀 量大从优

产品名称	东莞批发零售 高性价比 2/4刃 D1-20MM 钨钢铣刀 量大从优
公司名称	东莞市锐佳五金钢材有限公司
价格	14.00/把
规格参数	
公司地址	中国 广东 东莞市 樟木头镇莞樟西路68号
联系电话	86-076987789199 13825769176

产品详情

是否进口：	是	材质：	钨钢
加工定制：	否	类型：	平铣刀
型号：	450	加工范围：	切削HRC45以下的碳钢,铸铁,模具钢,不锈钢等
标准编号：	GB1106 ~ 1143-73	是否涂层：	涂层
品牌：	FAST	样品或现货：	现货
适用机床：	铣床		

一:钨钢铣刀用途

钨钢铣刀适用于碳钢、铸铁、模具钢、不锈钢、钛合金等材料的槽加工、侧面加工、台阶面加工。

二:钨钢铣刀特性

- 1.钨钢铣刀采用alitin高铝钛涂层,刀具能耐高温和耐磨损,寿命得到大幅提高;
- 2.钨钢铣刀刀刃锋利,刃槽特殊设计,排出切屑更流畅,不易粘刀,使工件更光泽;
- 3.钨钢铣刀具有高硬度和好的韧性,提高了钨钢铣刀抵抗脆性断裂和崩刃的能力;
- 4.钨钢铣刀具有高耐磨性和耐热性,在高温下能保持较高硬度和很好的抗塑性变形抗磨损的能力;
- 5.钨钢铣刀具有良好的导热性。切削时产生的热量容易传导出去,从而降低切削部分的温度,减轻刀具磨损。

三:钨钢铣刀规格参数表

四:钨钢铣刀使用技术说明

1.为了得到较佳之切削表面及延长钨钢铣刀寿命。请务必使用高精度、高刚性、动平衡佳之刀把;2.使用钨钢铣刀前,请测刀具偏摆,刀具偏摆精度超过0.01mm时,请改正后再切削;3.钨钢铣刀伸出夹头之长度越短越好,钨钢铣刀在切削中如果产生异常之震动或声音时,请调降主轴转速与切削量到情况改善为止;4.钢料冷却以喷雾式或喷气式为最佳适用方式,以使高铝钛发挥最佳效果。不锈钢、钛合金或耐热合金建议使用不水溶性切削液;5.切削方式依工件、机器、软件之影响,以上数据仅供参考,待切削状况稳定后再将进给速度往上提高30%~50%。

五:钨钢铣刀交货期

常用规格为一个工作日,如特殊规格要订制的为10个工作日左右。