

马扎克控制系统无法启动维修 郑州维修点

产品名称	马扎克控制系统无法启动维修 郑州维修点
公司名称	河南远晟电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区宏明路聚福园10号楼
联系电话	18437828521 15037813007

产品详情

一般表现为无反馈值；机床回不了基准点；高速时漏脉冲产生报警可能的原因是光栅或读头脏了；光栅坏了。控制电源是数控系统硬件的重要组成部分，也是在维修中常常出现问题的部分。数控车床厂家的电源系统有交流与直流两个部分。交流电源。是控制系统提供能源的器件，也是给伺服驱动提供能源的器件。交流电源上也有各种保护及切换装置；有短路、及失压保护。这个交流电源向伺服系统供电时，一定要注意有晶闸管器件的装置的供电相序，一旦程序接错，有晶闸管器件就失去了同步的关系，造成故障。直流电源。直流电源作为控制用多为开关稳压电源，有 +5V、 +24V、 ±15V等电压，各设备的电压情况不尽相同，例如CRT上供电电压有的是24V。马扎克控制系统无法启动维修要及时调整配重。液压系统维护，定期过滤或更换油液；控制液压系统中油液的温度；防止液压系统泄漏；定期检查清洗油箱和管路；执行日常点检制度。气动系统维护，清除压缩空气的杂质和水分；检查系统中油雾器的供油量；保持系统的密封性；注意调节工作压力；清洗或更换气动元件、滤芯；清洗或更换气动元件、滤芯；下面介绍的是数控车床厂家介绍普通车床与数控走心车床的区别：普通车床在加工螺纹的时候采用的是梯形螺纹的丝杆来进行加工，同时配合使用光杆进行切削等工艺的加工，而数控车床在加工螺纹的时候通常情况下使用的都是滚珠丝杠的加工方式。数控走心车床和普通车床的刀架位置是不一样的。