

# 标准现货钨钢圆刀 硬质合金钨钢圆刀 切台机钨钢圆刀

产品名称	标准现货钨钢圆刀 硬质合金钨钢圆刀 切台机钨钢圆刀
公司名称	马鞍山利正机械配件销售部
价格	650.00/片
规格参数	是否进口:否 材质:钨钢 是否库存:库存
公司地址	博望区博望镇新博北大街10号
联系电话	0555-6061450 18715554838

## 产品详情

是否进口：否  
适用机械：包装机刀片

材质：钨钢  
型号：齐全

是否库存：库存  
加工范围：按照客户要求提供加工  
订做

标准编号：LZ-250  
是否涂层：非涂层  
刀片种类：包装工业刀片

规格：标准 非标准  
品牌：利正刀片  
是否批发：批发

是否标准件：标准件  
样品或现货：现货

### 产品图片

### 产品介绍

我厂是专业生产【钨钢圆刀】的企业。

并根据客户需要生产各种材质的折弯机系列模具 剪板机系列刀片 冶金机械刀片 塑料机械刀片 各种园形刀片 印刷机械刀片 异型非标刀片 等刀具。

用于胶粘制品的分切，刀具硬度好，切出的胶带无毛边，分切效果远好于钢刀

刀片规格:8寸，10寸,12寸,14寸即外径:200mm,250mm,300mm,350,等

内孔：25.4 厚度:2mm，2.5mm，3mm

刀刃:单面 双面口

刀具用途:广泛用于可移性不干胶材料\各种pe保护膜\opp\pet\各种双面胶\日东5000\日东500\t4000\韩国pon\3m双面胶系列\各种特殊材料等。

刀片用钝可代客修磨刀片，角度设计.斜面调整等专业解决刀具问题.

代客研磨 专业设计 专业人士为您解答相关刀具疑难问题

常年有现货

欢迎垂询 来人 来电洽谈业务.

马鞍山市利正机械配件厂是一家专业生产分切.分条.分纸.气动圆刀片的厂家，有十余载的生产经验和完善的加工设备，本公司所生产的各种型号规格分切.分条。(碟型上下刀片.封箱机齿刀，包装机切口刀片，折页机刀片，带刀，分切机刀座.平圆刀.大圆切刀)等产品主要服务于造纸、纸箱、五金、塑胶、食品、电子、胶粘带制品.橡胶.铜箔.铝箔.绝缘材料.化纤.无纺布.园林等行业。本公司用立足于产品的质量，以优秀的品质，合理的价格，完善的服务为信念.热忱欢迎国内外客户来电.来函订购.品名规格分切上刀 61×40×1分切上刀 68×40×1分切上刀 68×46×0.5分切上刀 70×40×1分切上刀 75×45×1分切上刀 98×66×1分切上刀 100×66×1分切上刀 102×75×1分切上刀 105×70×12分切上刀 105×70×1分切上刀 110×80×1分切上刀 105×75×1.2分切上刀 130×90×1.2分切上刀 140×95×1.2分切上刀 140×90×1分切上刀 140×95×1分切上刀 100×70×12分切上刀 100×75×1分切上刀 90×60×1.2分切上刀 130×80×1.2分切上刀 142×116×1.2分切上刀 130×100×1.2分切上刀 150×80×2分切下刀 70×45×8/10分切下刀 80×60×8/10分切下刀 92×65×8/10分切下刀 108×80×8/10分切下刀 118×65×8/10分切下刀 70×45×3/5分切下刀 76×45×8/10分切下刀 80×55×3/5分切下刀 105×76×10/10分切下刀 80×50×8/10分切下刀 90×65×8/10分切下刀 118×80×8/10分切下刀 150×120×13/15切管刀 76×25.4×1.2切管刀 76×22×3/6切管刀 76×19×3/6切管刀 76×19×3/6切管刀 92×25×4切管刀 76×17×2/5切管刀 76×26×2切管刀 75×19×2.2/6切管刀 95×55×2切管刀 108×32×2钢带分条刀 105×32×3钢带分条刀 105×52×5钢带分条刀 120×60×5钢带分条刀 160×80×5钢带分条刀 180×90×5钢带分条刀 180×90×10钢带分条刀 220×120×5钢带分条刀 230×130×10钢带分条刀 240×120×10钢带分条刀 280×160×10钢带分条刀 320×200×10钢带分条刀 330×200×10钢带分条刀 360×220×10钢带分条刀 380×240×10钢带分条刀 400×260×10钢带分条刀 500×300×40钢带分条刀 550×380×40钢带分条刀 650×420×60自动切台圆刀 200×25.4×2.5自动切台圆刀 250×25.4×3自动切台圆刀 254×25.4×3自动切台圆刀 300×25.4×3自动切台圆刀 300×25.4×3.5自动切台圆刀 305×25.4×3自动切台圆刀 350×25.4×3自动切台圆刀 400×25.4×3.5自动切台圆刀 450×25.4×3.5

品名	规格	外径(φ)	内径(φ)	厚度	材料
超大平园刀片	φ200×φ25.4×2.5	200	25.4	2.5	9crsi、cr12mov(skd11)、w6mo5cr4v2(skh)、w18cr4v等。
	φ200×φ55×2	200	55	2	
	φ200×φ25.4×3	200	25.4	3	
	φ250×φ25×1.8	250	25	1.8	
	φ250×φ25.4×2.5	250	25.4	2.5	
	φ250×φ25.4×3	250	25.4	3	
	φ280×φ25×1.8	280	25	1.8	
	φ300×φ25.4×2.5	300	25.4	2.5	
	φ300×φ25.4×3	300	25.4	3	
	φ300×φ32×3	300	32	3	
	φ300×φ38.1×3	300	38.1	3	
	φ350×φ25×2.5	350	25	2.5	
	φ350×φ32×3	350	32	3	
	φ350×φ40×3	350	40	3	

∅ 350 × ∅ 58 × 3	350	58	3
∅ 380 × ∅ 25.4 × 3	380	25.4	3
∅ 380 × ∅ 40 × 3	380	40	3
∅ 400 × ∅ 25.4 × 3	400	25.4	3
∅ 400 × ∅ 58 × 3	400	58	3
∅ 400 × ∅ 60 × 3	400	60	3
∅ 450 × ∅ 25.4 × 3	450	25.4	3

品名	规格	外径 ( ∅ )	内径 ( )	厚度	材料
分切平 园刀片	∅ 76.2 × ∅ 25.4 × 1.2	76	25.4	1.2	9crsi、cr12mov(s w6mo5cr4v2(skh) v等。
	∅ 80 × ∅ 25.4 × 2	80	25.4	2	
	∅ 80 × ∅ 40 × 1	80	40	1	
	∅ 100 × ∅ 25.4 × 2	100	25.4	2	
	∅ 100 × ∅ 27 × 2	100	27	2	
	∅ 100 × ∅ 50 × 4	100	50	4	
	∅ 100 × ∅ 55 × 2	100	55	2	
	∅ 110 × ∅ 25.4 × 1.5	110	25.4	1.5	
	∅ 110 × ∅ 25.4 × 2	110	25.4	2	
	∅ 110 × ∅ 50 × 2	110	50	2	
	∅ 110 × ∅ 70 × 1.5	110	70	1.5	
	∅ 120 × ∅ 25.4 × 2	120	25.4	2	
	∅ 120 × ∅ 55 × 2	120	55	2	
	∅ 125 × ∅ 50 × 1	125	50	1	
	∅ 125 × ∅ 54 × 2	125	54	2	
	∅ 125 × ∅ 55 × 2	125	55	2	
	∅ 140 × ∅ 25.4 × 5.5	140	25.4	5.5	
	∅ 150 × ∅ 25.4 × 2	150	25.4	2	
	∅ 150 × ∅ 80 × 3	150	80	3	
	∅ 150 × ∅ 80 × 4	150	80	4	

温馨提示：本站刀片图未必与您所需要的产品相吻合，但我司可根据您所提供的产品图纸、样品、规格及刀片材料、hrc值等要求加工定做。我厂产品实行三包，并以优惠的价格、热忱、便捷服务于用户，欢迎用户传真图纸、来函洽谈订货。

### 买家须知

(1) 请您在拍下商品前，仔细查看商品尺寸表及产品说明，规格大小，拍前请咨询客服所需规格！另外因库存随时会变动，请购买前与我们联系并确认您需要的尺寸是否有货。(2) 商品质量：所有商品均为自主生产，我们在发货前都有专门部门进行严格质检，确保无任何质量问题，才给与发货。(3) 货品图片：图片均100%实物拍摄，但由于光线及显示器的原因，您所看到图片可能会有轻微的色差问题，这是不可避免的，请谅解！如无法接受的买家请慎重购买。

(4) 买家收到货物时，送货员在场时，请查看包裹内货物是否完好，再签字，若签完字，既表示货物完好，若发现包裹内有损坏，请及时向送货员反应，验收之后发生问题，本公司概不负责；谢谢配合。

## 生产流程表

### 刀片生產工藝流程

選材 -- 根據客戶要求選材

鑄造 -- 鑄造主要是提高材質的密度，同時會產生不必要硬度。

退火 -- 使硬度可以急速下降，以便於精加工。

精加工 -- 主要將胚料加工成型。

淬火 — 將成型產品提高硬度。

保溫 — 為了增加產品的耐磨性，必須長時間進行保溫。

初次磨削 — 磨削產品各個表面氧化層。

精磨 鏡面磨 --- 提高產品精確度 光澤度 平行度等。。。

檢驗 -- 讓不合格產品拒流入市場。

包裝 — 根據不同產品進行不同包裝。

成品 — 待發。

## 快递和物流

我厂本地包括有《顺丰快递申通快递圆通速递韵达快运天天快递 汇通快运佳吉快运天地华宇等.....》

## 生产地址

我所在位置

## 联系方式

公司名：马鞍山市利正机械配件厂

联系人：陶德福先生（内部厂长）

地址：中国 安徽 马鞍山博望经济开发区北大街10号

移动电话：0 18715554838

传真：0555 -6761365

公司网址：<http://lzdp8.cn.alibaba.com>

腾讯 qq：2513364581

阿里旺旺:lzdp8

### 公司简介

马鞍山市利正机械配件厂位于中国刀具之乡马鞍山博望经济开发区，本厂至创办以来一直致力于刀片的研制开发，质量与欧美并驱。采用进口钢材和各种精密机械专业加工，配合产品所需的不同规格高品质刀片。在优质、创新的基础上致力于开发研制,技术含量高的新产品。增强市场竞争力,扩大市场。多年来利正机械配件厂依照客户不同的需要和厂专业制刀经验。为客户提供最好、最优质的刀片服务。公司产品广泛用于电子，线路板，铜带，铜箔，铝带，铝箔，电池极板,陶瓷、印刷机械、造纸、纸箱、林业、橡胶、塑料机械、食品机械、轻纺、电器机械、轻工、铝箔、金属化膜、烟草、卷烟机械、包装材料、bopp薄膜、电子电器、边封、中封、底封制袋机、木材加工、食品包装行业、造纸铝箔分切、冶金机电、药材、橡胶、电线行业、电缆、电线、造船、化纤行业、玻纤、纺织行业、饲料、纸管、林业、木工机械行业、塑料破碎、皮革行业、卷烟等，各种胶带聚脂薄膜，铝电解电容器等刀片及刀片的再研磨，我公司采用韩国、日本制造的先进设备，采用国内外优质的研磨材料，采用先进的加工工艺技术，材料有：供应硬质合金，日本skh-2、skh-51、skd-11、中国cr12mov、h13、9crsi、6crw2si、w6mo5cr4v2、yg8、yt15、p20、k30超硬钢等材料，本厂依据机械刀片形状的不同生产直销:圆刀片、长型刀片、弧形刀片、齿形刀片、异形刀片、钨钢圆刀片、粉碎机刀片、橡胶工业用刀片、塑料机械刀片、胶带行业刀片、卫生纸品用刀片、纸管行业用刀片、纸箱行业用刀片、彩印油墨刮刀片、剪板机刀片、折弯机刀模具、皮革行业用刀片、泡沫海绵带刀、化工纤维刀片、硬质合金刀片等各种精密的工业刀具及刀具的附属配件。利正机械配件厂,以满足贵厂的需求为宗旨，不仅为您提供高品质的产品，还为您提供完善的优质的服务和专业的技术支持，这有利于提高贵公司的产品质量，生产效率，降低生产成本。我们将不断开拓，不断创新，与各界朋友携手共进，共同发展，热忱欢迎国内外客户来函来图或亲临厂指导。24小时联系电话：18715554838

### 满意客户

商品微利，谢绝任何形式的议价，谢谢各位买家的合作！

如果你收到货后，对我们的产品，服务，发货很满意，记得打5分哦！

你的满意是我们前进最大的动力，让我们更努力，更专注，更专业提供更优质的产品给亲们！

如果你对我们满意，请告诉你的朋友；如果你认为我们需改进，请告诉我们的经理！

欢迎你收藏我们公司，方便下次购物，更好地沟通，祝你购物愉快！

